

# **Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno**

## **Commissione**

**Ordinamento, deontologia e disciplina / Pareri Parcelle  
Professionali**

**Presidente Rosario Camaggio**

**Consigliere delegato Angelo Fiore**

|    |            |             |
|----|------------|-------------|
| 1  | LARA       | BRACESCO    |
| 2  | ROSARIO    | CAMAGGIO    |
| 3  | GIANFRANCO | CARDAROPOLI |
| 4  | PASQUALE   | CORTAZZI    |
| 5  | ANTONIO    | FALCO       |
| 6  | ANGELO     | IORE        |
| 7  | PASQUALE   | GASPARRI    |
| 8  | DOMENICO   | MAZZA       |
| 9  | CIRO       | SQUITIERI   |
| 10 | CARMINE    | VORIA       |