



**ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI
CONTABILI**

Circoscrizione Tribunale di SALERNO

RENDICONTO 2024



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Relazione al conto consuntivo chiuso al 31.12.2024 dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno

Care Colleghe e Cari Colleghi,

l'odierna Assemblea, convocata per l'approvazione del conto consuntivo 2024 dell'Ordine, tenuta nei termini previsti dal D.Lgs. 139/2005, viene convocata e tenuta in modalità "in presenza" presso la Sede dell'Ordine e rappresenta un importante momento di confronto tra il Direttivo e gli Iscritti all'Ordine su quanto realizzato nel corso del precedente esercizio e su quanto ci si propone di realizzare nel corso del corrente anno. Il consuntivo che vi viene sottoposto è il documento che riepiloga la rendicontazione delle attività e degli eventi svolti dal Consiglio insediatosi dopo le elezioni dello scorso febbraio 2022. Il rendiconto finanziario gestionale consuntivo chiuso al 31 dicembre 2024, disposto dal Consigliere Tesoriere, dott. Pierluigi Chiarito che, anche per questo nuovo mandato, ha rinnovato il suo apporto quale figura di riferimento per la gestione fiscale e finanziaria dell'Ordine, ed approvato dal Consiglio nella seduta del 27 marzo 2025, riporta tutti i dati concernenti la gestione dell'anno 2024 e riepiloga gli avvenimenti disposti dalle scelte del Consiglio dell'Ordine. Il bilancio è stato predisposto mantenendo l'impostazione consolidata nelle precedenti annualità e prevista dal Regolamento di Contabilità approvato nel 2003.

Per meglio illustrare l'attività svolta dal Consiglio nel corso del 2024, si riportano di seguito, per schemi riassuntivi, i seguenti dati:

MOVIMENTI NELL'ALBO

Nel corso dell'anno 2024 si sono avute:

- n. 18 nuove iscrizioni sez. A;
- n. 1 iscrizione sez. A per trasferimento dalla sez. B
- n. 2 nuove iscrizioni sez. B;
- n. 5 iscrizione per trasferimenti da altro Ordine;
n. 1 trasferimento per altri Ordini;
- n. 19 cancellazioni volontarie;
- n. 4 trasferimento nell'Elenco Speciale non esercenti, Sez. A;
- n. 6 decessi.



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Al 31 dicembre 2024 gli iscritti all'Albo esercenti sono risultati:

- **Sezione A n. 1535**

- **Sezione B n. 32**

con le seguenti fasce di età:

- **inferiori a 36 anni al 31.12.2024: n. 108**

- **superiori a 36 anni al 31.12.2024: n. 1459**

Di seguito un breve riepilogo statistico della tipologia di iscritti:

Albo esercenti - Sez. A

Uomini: 1103

Donne: 432

Età da 0 a 40: 178

Età da 41 a 49: 264

Età da 50: 1093

Albo esercenti - Sez. B

Uomini: 24

Donne: 8

Età da 0 a 40: 17

Età da 41 a 49: 13

Età da 50: 2

MOVIMENTI NELL'ELENCO SPECIALE

Al 31 dicembre 2024 gli iscritti all'Elenco speciale non esercenti sono risultati:

Sezione A n. 38

Sezione B n. 1

-

con le seguenti fasce di età:

- **inferiori a 36 anni al 31.12.2024: n. 2**

- **superiori a 35 anni al 31.12.2024: n. 37**



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO
Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno
info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Nel corso dell'anno 2024 si sono avute:

- n. 0 neo iscrizioni
- n. 4 iscrizioni per trasferimento dall'Albo;
- n. 1 iscrizione per trasferimento da altri ordini;
- n. 3 cancellazione volontaria;
- n. 0 cancellazione per trasferimento ad Albo;

Di seguito un breve riepilogo statistico della tipologia di iscritti:

Elenco Speciale - Sez. A

Uomini:	22
Donne:	16
Età da 0 a 40:	3
Età da 41 a 49:	9
Età da 50:	26

Elenco Speciale - Sez. B

Uomini:	1
Donne:	0
Età da 0 a 40:	1
Età da 41 a 49:	0
Età da 50:	0

SOCIETA' TRA PROFESSIONISTI

A seguito dell'istituzione della sezione speciale dell'Albo per le Società tra Professionisti, ai sensi del D.M. 8 febbraio 2013, n. 34, risultano iscritte alla data del 31/12/2024 n. 14 Società, con nessuna movimentazione nel 2024.



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO
Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno
info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

REGISTRO PRATICANTI

Al 31 dicembre 2024 i tirocinanti attivi iscritti nel relativo Registro, con laurea quadriennale e/o magistrale, sono risultati pari a n. 98, mentre i tirocinanti con laurea triennale sono risultati pari a n. 27.

Di seguito un breve riepilogo statistico della tipologia di iscritti:

Praticanti - Sezione A - Commercialisti

Uomini: 55
Donne: 43

N° iscrizioni: 44

Praticanti - Sezione B - Esperti Contabili

Uomini: 18
Donne: 9

N° iscrizioni: 12

RIUNIONI DEL CONSIGLIO DELL'ORDINE

Nel corso dell'anno 2024 il Consiglio è stato convocato e si è riunito n. 12 volte.

PROVENTI – ONERI – SPESE PER PRINCIPALI CATEGORIE

Le spese e gli oneri correnti che meritano di essere segnalati per il loro ammontare sono di seguito riportati:

Spese ed oneri

Personale dipendente	110.197,03
Attività di formazione iscritti	80.616,89



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Canoni locazione sede uffici e condominio	49.044,00
Postali	780,48
Pubblicazioni avvisi e stampe	4.402,60
Servizi ed assistenza software	30.489,54

Proventi

Contributi annuali ordinari	355.350,16
Iscrizione registro praticanti	14.611,00
Diritti di liquidazione parcelle professionali	4.139,22
Diritti di segreteria	415,00
Contributi a corsi di aggiornamento per iscritti	13.118,69
Interessi attivi e rivalutazione Polizza Collettiva	3.662,51
Interessi attivi su depositi e conti correnti	3.836,32

FORMAZIONE PROFESSIONALE CONTINUA

Per l'adempimento degli obblighi della *Formazione Professionale Continua*, nel corso dell'anno 2024 sono stati deliberati gli eventi di cui alla tabella riepilogativa in uno alla presente relazione "Allegato 1". L'anno formativo trascorso è stato contraddistinto dall'organizzazione di un nutrito numero di eventi in "presenza" pur promuovendo e mantenendo la fruizione degli eventi a distanza tramite webinar che riscontrano sempre un rilevante numero di presenze. A tal riguardo va citata la collaborazione con la piattaforma Concerto per la divulgazione gratuita di numerosi eventi webinar che hanno notevolmente ampliato l'offerta formativa del 2024. Rilevante anche l'apporto della Fondazione Nazionale Formazione del CNDCEC che ha proposto diversi eventi di alto contenuto in particolare nel nuovo contesto della figura del revisore della sostenibilità e della Fondazione dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno che a novembre scorso ha tenuto il primo importante convegno sulla Crisi d'Impresa inaugurando il ciclo di approfondimenti formativi programmato.

Tra le attività intraprese nel corso dell'anno 2024, si segnalano, gli incontri tenuti per il conseguimento dei crediti formativi validi ai fini della Formazione per i Revisori Legali, unitamente ai corsi proposti per il conseguimento dei crediti formativi validi ai fini dell'inserimento nell'elenco dei Revisori Enti Locali del Ministero degli Interni tenuti in numero di 4 e i corsi nelle materie obbligatorie ai fini della FPC. Per l'organizzazione e la tenuta degli indicati l'Ordine ringrazia l'apporto profuso dalle organizzazioni sindacali ADC, AIDC, AIP e ANC Salerno e dell'Associazione ANCREL. Inoltre si



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

segnala il Corso organizzato alla fine dell'anno in collaborazione con Giuffrè per l'iscrizione/mantenimento per gli elenchi dei Gestori della Crisi d'Impresa presso gli Organismi di Composizione della Crisi e i numerosi Corsi ed eventi proposti da Wolter Kluwer su diverse tematiche di interesse professionale. Non ultimo, giova ricordare l'evento organizzato il 20 settembre 2024 in occasione della ricorrenza del Santo Patrono Matteo ad oggetto "La riforma fiscale-Aspetti sociali ed economici" che ha visto la nutrita partecipazione di colleghi da tutta Italia e che ha riscosso notevoli consensi.

Di seguito un riepilogo delle attività svolte nel 2024 ripreso dall'allegato analitico:

Formazione Professionale Continua

CNDCEC



Attività formative suddivise per stato

Approvata e chiusa

Data di svolgimento dal 01/01/2024 al 31/12/2024

Totale Enti		1	
Ordine		Attività	CFP
1	Salerno	55	277
Totale		55	277

COMMISSIONI INTERNE DELL'ORDINE

L'attività delle Commissioni interne dell'Ordine nel corso del 2024 è stata caratterizzata essenzialmente da diverse iniziative curate dai Presidenti e dai Consiglieri delegati delle Commissioni, oltre che dai rispettivi componenti, riepilogate nelle relazioni allegate al presente documento pervenute da:

- Comm.ne Lavoro e Risorse Umane;
- Comm.ne Enti No Profit.
- Comm.ne Finanziamenti alle Imprese;



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

- Comm.ne Pianificazione e Controllo di Gestione;
- Comm.ne Previdenza;
- Comm.ne Crisi da Sovraindebitamento;
- Comm.ne consulenze Tecniche, perizie e anatocismo e usura bancaria;
- Comm.ne Multiverso e Intelligenza Artificiale;

ORGANISMO DI COMPOSIZIONE DELLA CRISI

Nel nono anno di attività dell'O.C.C. si sono registrate n. 27 nuove istanze di attivazione dei procedimenti e si è riscontrato un incremento dei Gestori iscritti all'Organismo, per un totale di n. 170 iscritti alla data dell'ultimo PDG di aggiornamento. È stata altresì attivata la sinergia delle procedure dell'O.C.C. per il tramite del sw. Fallco. Il tutto grazie al costante e fattivo apporto del consigliere delegato dott. Achille De Caro al quale va il plauso di tutto il Direttivo.

CONSIGLIO DI DISCIPLINA E PROVVEDIMENTI DISCIPLINARI

L'attività del Consiglio di Disciplina nominato dal Presidente del Tribunale di Salerno con Decreto n. 128 del 26/04/2024 e dei relativi n. 3 Collegi di Disciplina costituitisi all'interno del Consiglio, si è caratterizzata per il particolare impegno profuso nella trattazione delle segnalazioni pervenute a carico di alcuni iscritti e per le morosità dell'anno 2023 e 2024. In particolare per le morosità 2023 sono state adottate n. 18 misure disciplinari nel corso del 2024 di cui n. 8 revocate nel corso dell'anno, mentre nel mese di dicembre u.s. sono stati aperti n. 63 procedimenti disciplinari per mancato versamento della quota 2024, con un decremento rispetto al dato registrato a dicembre 2023 (106) e sono stati adottati n. 15 provvedimenti disciplinari di sospensione per morosità.

VARIE

Nel corso del 2024 merita particolare menzione il raggiungimento dell'obiettivo della costituzione della Fondazione dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno, realizzata a seguito di quanto deliberato nel Consiglio dell'Ordine del 23 aprile 2024 e dell'atto notarile rogato in data 2 maggio 2024. La Fondazione nasce con il fine di promuovere e valorizzare la figura del Commercialista, valorizzando la funzione etica e sociale dell'esercizio della professione. La Fondazione rappresenta una sfida che porteremo avanti nell'interesse della categoria e degli iscritti all'Ordine dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Salerno il tutto con rilevanti iniziative sia dal punto di vista formativo e scientifico che dal punto di vista etico e sociale. Abbiamo anche



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

formalizzate le nomine del comitato scientifico che annovera illustri esponenti delle professioni economico giuridiche, della magistratura e della Università.

Sempre nel corso del 2024 vanno menzionate altresì:

- la convenzione con la società Informati per l'invio giornaliero a tutti gli Iscritti, a mezzo e-mail, del quotidiano *Fiscal Focus*, rinnovata per l'ultima volta per il 2024 e che dal 2025 è stata sostituita da una nuova convenzione con Wolter Kluwer-IPSOA, ampliata nei contenuti e nella consultazione di testi su tematiche a scelta dell'iscritto;
- le convenzioni con la piattaforma Concerto-Datev Koinos per la fruizione gratuita di corsi e-learning;
- la convenzione per l'utilizzo della banca dati finanziaria Bureau Van Dijk con possibilità di consultazione anche da remoto da parte degli Iscritti, rinnovata a settembre u.s. .

Contributi Stanziati: si riporta di seguito il dettaglio dei contributi stanziati nel corso del 2024:

Squadra di calcio dell'Ordine	9.000,00
U.G.D.C.E.C. Salerno	2.500,00
Associazione Nazionale Commercialisti Salerno	2.500,00
Associazione Dottori Commercialisti Salerno	2.500,00
Attività formative ANCREL e UNISA	3.700,00
Santo Patrono 2024	1.500,00
Altri contributi volontari e solidarietà	700,00

Da rilevare che nel corso del mese di novembre u.s. è stato portato a termine il procedimento per ottenere il finanziamento erogato dal PNRR per la digitalizzazione degli Ordini riferita alla attivazione degli accessi all'Area Riservata del sito dell'Ordine tramite SPID e CIE, iniziato a fine 2022. L'importo finanziato ammonta ad €. 14.000,00 e, come meglio indicato nella relazione del Tesoriere in allegato, verrà destinato a totale copertura degli oneri annuali derivanti dal mantenimento degli accessi con SPID e CIE.



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Nell'anno trascorso sono venuti a mancare i colleghi: Luciano Gammardella, Gianluca Della Calce, Davide Paone, Giovanni Monetti, Gianfranco Martello e Sabato De Rosa. L'Assemblea rivolge Loro un doveroso e sentito momento di raccoglimento.

Salerno, 14 marzo 2025.

Per il Consiglio dell'Ordine
Il Presidente
Agostino Soave

Documento originale siglato agli atti



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO
Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno
info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

RELAZIONE SULL'ATTIVITA' SVOLTA DALLA COMMISSIONE

“DIRITTO DEL LAVORO E GESTIONE DELLE RISORSE UMANE”

Il sottoscritto FIORILLO ANTONIO, nato a Salerno il 17/08/1971 ed iscritto presso l'Ordine dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Salerno al n.1021 sez. A, nella qualità di Presidente della Commissione Diritto del Lavoro e gestione delle risorse umane, in riferimento alle attività svolte dalla Commissione nell'anno solare 2024 ed in osservanza alle indicazioni contenute nel regolamento di funzionamento della medesima commissione trasmette la presente relazione sulle attività svolte.

Nel corso dell'anno 2024 la commissione si è riunita in data 26/03/2024 (congiuntamente alle Commissioni Privacy e Multiverso Intelligenza Artificiale) ed in data 31/10/2024:

- nella sessione del 26/03/2024 (congiunta) si è proceduto all'individuazione e alla pianificazione di attività congiunte delle commissioni ed è stata promossa un'indagine conoscitiva presso gli iscritti, finalizzata a verificare il grado di digitalizzazione degli studi professionali sul territorio provinciale; la successiva attività di analisi dei dati ricevuti nel corso dell'indagine – che ha visto la partecipazione di oltre 200 colleghi - ha prodotto una serie di risultati che hanno stimolato molti spunti critici e riflessioni utili a comprendere il grado di evoluzione tecnologica dei colleghi iscritti all'ordine ed il loro apprezzamento nei confronti delle varie implicazioni connesse all'utilizzo dell'intelligenza artificiale.
- nella sessione del 31/10/2024 sono state fornite ai partecipanti le prime informazioni riguardanti l'avvenuta convocazione della “1^a assemblea nazionale dei Commercialisti



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

del Lavoro” del 19 e 20 novembre 2024 e sono state fornite indicazioni operative per i colleghi che avessero inteso prendervi parte; a tale evento, svoltosi a Roma, il nostro ordine è stato presente con i propri vertici istituzionali e con una nutrita rappresentanza di componenti della commissione, fornendo un valido e concreto contributo operativo alla riuscita dello stesso ed alla programmazione delle future iniziative dell’area professionale.

I componenti della Commissione hanno altresì partecipato – sia in qualità di moderatori che di relatori – ad eventi formativi organizzati dall’Ordine dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Salerno e da altri ordini professionali (Consulenti del Lavoro ed Avvocati) ed hanno fornito – ove richiesto – assistenza e collaborazione ai colleghi che ne hanno fatto richiesta.

Si rassegna la presente relazione per gli adempimenti connessi alla predisposizione della relazione al conto consuntivo per l’anno 2024.

Salerno, 04/02/2025

Antonio FIORILLO



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

LAVORI SVOLTI DALLA COMMISSIONE ENTI NO PROFIT NELL'ANNO 2024

La commissione ENTI NO PROFIT si è insediata in data 17/11/2022 e nella riunione del 25/01/2023 sono state dettate le linee programmatiche.

Nella riunione dello scorso anno tenutasi il 13/07/2023, la commissione aveva messo in programma un evento da realizzare a ridosso di fine anno, attendendosi finalmente la definitiva e completa attuazione della riforma del TERZO SETTORE a partire dal 1° gennaio 2024. Ma così non è stato.

Di fatto, affinché la Riforma entri in vigore completamente, è necessario che giunga l'approvazione della UE relativamente al TITOLO X del codice del terzo settore dove è contenuta la disciplina fiscale. Più precisamente la legge dispone che la Riforma sarà definitivamente e completamente operativa a far data dal primo gennaio dell'anno successivo a quello di approvazione da parte della UE. Pertanto se l'approvazione fosse arrivata entro la fine del 2023 dal primo gennaio 2024 si sarebbe partiti a pieno regime e pertanto un evento a fine 2023 avrebbe avuto un grosso impatto informativo per i colleghi e in generale per gli addetti ai lavori.

Poiché si è saputo della mancata autorizzazione UE prima della fine del 2023, è stata abbandonata l'idea dell'evento, avendo ancora un anno di tempo a disposizione. Di conseguenza anche la prima riunione del 2024 tenutasi il 19/03/2024 ha risentito di questa proroga.

Nel corso di quest'unico incontro è stata riproposta la realizzazione di un evento da tenere entro la fine del 2024, con la speranza che la riforma divenisse definitiva dal primo gennaio 2025. Purtroppo anche questa volta non c'è stata l'approvazione della UE e di conseguenza il tutto è slittato ancora di un anno.

Nonostante questa situazione di stasi, la normativa in materia è stata oggetto di diversi legislativi in particolare per quanto concerne l'aspetto iva delle operazioni svolte dagli enti del terzo settore.

Come è noto, l'iva è un'imposta di rilevanza UE e i singoli stati aderenti non hanno autonomia legislativa ma debbono recepire le disposizioni Comunitarie.

In particolare esiste a carico dell'Italia una Procedura d'infrazione (più precisamente la n. 2008/2010) per violazione degli obblighi imposti dagli artt. 2, 9 della direttiva IVA (2006/112/CE), relativamente alle operazioni escluse dal campo di applicazione dell'IVA. Si tratta di una procedura a fronte della quale l'Italia è obbligata a fornire un riscontro modificando la norma incriminata (art. 4 del decreto IVA). Più precisamente la procedura riguarda "le cessioni di beni e prestazioni di servizi effettuate da alcune associazioni di interesse pubblico a favore dei soci, associati e partecipanti nonché delle cessioni di beni e prestazioni di servizi prestati ai membri di organismi senza fini di lucro". L'obiettivo delle procedure di infrazione, in sostanza, è la tutela del mercato e della concorrenza a fronte della quale la commissione UE chiede di attrarre in campo IVA le operazioni sopra citate che oggi sono escluse sia dal tributo che dai relativi adempimenti.

La risposta dell'Italia alla suddetta procedura, e in generale alle indicazioni dell'UE, è stato il decreto legge n. 146 del 2021, all'art. 5, comma 15-quater, ha modificato l'art. 4 del Decreto Iva, che ha riscritto integralmente il testo e prevedendo che le disposizioni ivi contenute fossero integralmente da ricomprendersi nel novero delle prestazioni oggettivamente in Iva, alcune nel regime di esenzione (art.10 dello stesso decreto) mentre altre confluite direttamente nel regime di imponibilità, con un effetto dirompente in termini di operatività e ricadute fiscali per gli enti.



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

L'entrata in vigore del suddetto decreto inizialmente prevista per il 1° gennaio 2024, è stata prorogata al 1° gennaio 2025 e da ultimo al 1° gennaio 2026.

La scelta dei governi italiani di posticipare il più possibile l'entrata in vigore della norma in oggetto è giustificata dalla preoccupazione per l'impatto che la nuova disciplina iva potrà avere sugli enti del terzo settore e in particolare su quelli di piccole dimensione e poco strutturati.

Infatti, benché alcune entrate che saranno sottratte al regime di esclusione verranno ricomprese nel novero di quelle esenti e quindi, di fatto, senza aggravio d'imposta, sarà comunque necessaria l'apertura della partita iva e il rispetto degli adempimenti fiscali previsti all'applicazione del regime iva. A questo va aggiunto che altre operazioni, prima escluse, diventeranno imponibili con conseguente calcolo dell'imposta. In entrambi i casi sarà richiesto uno sforzo organizzativo ed economico per implementare un sistema fiscale e contabile che risponda alle prescrizioni fiscali in materia iva.

Pertanto il lavoro dei componenti la commissione si è concentrato sulla previsione di possibili scenari configurabili sulla base delle diverse tipologie di enti del terzo settore e sui destinatari delle attività svolte, in modo tale da fornire uno spunto per la scelta di un'impostazione iva più idonea alle caratteristiche dei diversi tipi di enti del terzo settore, anche in considerazione dei regimi iva previsti dalla legge.

A questo punto, con la speranza che la proroga al 1° gennaio 2026 dell'entrata in vigore sia del TITOLO X (soggetto all'approvazione UE), sia del decreto legge n. 146 del 2021 concernente l'iva, sia l'ultima, la commissione si riunirà nel corso del 2025 per concordare un evento da tenere prima della fine dell'anno 2025 in modo da offrire utili spunti per il 2026.

Salerno, 21/02/2025

Il Presidente

Lucio Scafuri



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO
Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno
info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

COMMISSIONE FINANZIAMENTI ALLE IMPRESE
ODCEC di Salerno

Relazione attività della Commissione finanziamenti alle imprese anno 2024

Consigliere delegato Giuseppe Arleo

Presidente Rosa Maria Caprino

Segretario Anna Guida

Le attività svolte nel 2024 hanno rafforzato le competenze specifiche, il lavoro di gruppo e lo spirito di collaborazione. Le principali attività sono state:

Febbraio 2024 – Informativa “Finanziamenti alle imprese” n.1/2024

Documento elaborato dalla Commissione su finanza agevolata e tematiche di maggior rilievo attive e di prossima attuazione.

Il documento “Informativa periodica Finanziamenti alle imprese - n. 1/2024” è stato trasmesso dall’ODCEC a tutti gli iscritti in data 23/02/2024.

12/06/2024 - riunione di commissione on line

Siamo partiti dalla conoscenza della normativa cd Zes e delle schede informative predisposte, per approfondire i diversi punti ed evidenziare le expertise proprie del ruolo di dottore commercialista a fianco alle imprese.

14/06/2024 - Convegno su “La ZES Unica per il Mezzogiorno: Opportunità di sviluppo per il meridione” con ODCEC e UGDC di Salerno, ANCE, CCIAA SA, Consorzio ASI Salerno, Ordine Ingegneri, ecc, moderato dalla dott. Raffaella Chiumiento, VP UGDCEC Salerno e la partecipazione di esponenti diversi tra cui, Carlo De Luca, Segretario Nazionale UNGDCEC e componente Commissione, e R.M. Caprino per la Commissione Finanziamenti alle imprese. Gli interventi erano incentrati sul contributo del dottore commercialista per la presentazione di richieste di finanziamento ZES.



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Nel 2024, sono stati organizzati incontri online fra i componenti della Commissione per il coordinamento e la redazione del documento di commissione sui principali incentivi agli investimenti, novità e opportunità e misure di prossima attuazione.

Un grazie sentito all'ODCEC per il continuo supporto alle attività e ai 44 iscritti/e alla Commissione.

Firma del Presidente

Rosa Maria Caprino



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

RELAZIONE SULLE ATTIVITA'

Commissione di Studio Pianificazione e Controllo di Gestione

Nell'anno 2024 la Commissione di Studio Pianificazione e Controllo di Gestione si è riunita, presso l'Ordine dei Dottori Commercialisti di Salerno, nelle seguenti date, trattando i seguenti punti all'ordine del giorno:

- 12/02/2024 – Programmazione attività della Commissione di studio per l'anno 2024;
- 19/02/2024 – Programmazione attività ed organizzazione evento formativo in collaborazione con la Commissione ODCEC Salerno “Revisione Legale”
- 08/04/2024 - Convegno sugli adeguati assetti organizzativi. Doveri, opportunità e strumenti offerti dal controllo di gestione nell'attività di revisione contabile
- 11/02/2025 - Programmazione attività ed organizzazione nuovo evento formativo.

In data 12/02/2024 la Commissione Pianificazione e Controllo di Gestione si è riunita in modalità telematica e si è concentrata sull'individuazione delle tematiche di particolare rilievo per l'anno in corso e sul contributo che questa Commissione di studio potrà offrire. Il Presidente ha richiamato l'attenzione dei colleghi sull'importanza della relazione tra gli adeguati assetti organizzativi ed il controllo di gestione. Con l'entrata in vigore del nuovo **Codice della Crisi di Impresa e dell'Insolvenza** la normativa “obbliga” le aziende a dovere gestire in modo efficiente la propria attività ponendo estrema attenzione al proprio “stato di salute”. Dall'altra parte la normativa stessa viene in soccorso alle aziende obbligandole ad effettuare una autodiagnosi al fine di porre in essere tutte quelle azioni e comportamenti concreti al fine di potere migliorare il proprio stato di salute, prevenire situazioni che minano lo stato di salute e garantire ciò che viene denominata “continuità aziendale”. Questo implica, da parte delle aziende, l'avvio di un profondo processo di introspezione delle risorse e delle competenze aziendali. Il Presidente Alain Murano invita a partecipare alla riunione il Presidente della Commissione di Revisione Legale il Dott. Antonio De Falco, proponendogli di voler organizzare un evento congiunto tra le due commissioni, in quanto si riconosce nella figura del Revisore Legale un ruolo chiave all'interno di un sistema di controllo di gestione e nella verifica degli adeguati assetti organizzativi. Il Dott. Antonio De Falco si mostra positivamente interessato all'iniziativa e si concorda che l'evento formativo che si proporrà all'Ordine verrà denominato “*Gli adeguati assetti organizzativi tra doveri e opportunità. Il controllo di gestione come indispensabile strumento aziendale e Revisione Legale*”.

In data 19/02/2024, le Commissioni Pianificazione e Controllo di gestione e Revisione Legale si sono riunite nuovamente in presenza e sono stati individuati i relatori dell'evento e le tematiche oggetto della formazione. In particolare i relatori chiamati ad intervenire all'evento sono: il dott. Roberto Tipaldi, Componente Commissione ODCEC Salerno Revisione Legale; il dott. Marco Amoroso, Segretario Commissione ODCEC Salerno Pianificazione e Controllo di gestione; il dott. Carmine Noschese,



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Componente Commissione ODCEC Salerno Revisione Legale e il dott. Ugo Tedesco, Componente Commissione ODCEC Salerno Pianificazione e Controllo di gestione. Gli argomenti oggetto della trattazione vengono così identificati:

- La disciplina generale del revisore, Valutazione e gestione dei rischi;
- Il revisore e il sistema di controllo interno, Il budget previsionale e consuntivo;
- Continuità aziendale, il principio ISA 570, codice della crisi, adeguati assetti organizzativi.
- Controllo finanziario e Going Concern;
- Aspetti peculiari della revisione delle società di minori dimensioni che esternalizzano la contabilità;

In data 08/04/2024 si è tenuto il Convegno sugli adeguati assetti organizzativi sui doveri, opportunità e strumenti offerti dal controllo di gestione nell'attività di revisione contabile.

Durante la trattazione si è illustrato ai colleghi interventi, come il controllo di gestione supporta la revisione contabile, evidenziando le differenze tra il revisore e il collegio sindacale, organo interno che vigila sul rispetto di legge, statuto e correttezza amministrativa. È stata poi approfondita l'importanza della documentazione delle "carte di lavoro", e sono state analizzate le normative sulla nomina obbligatoria degli organi di controllo per le società, con riferimento ai limiti dimensionali (attivo, ricavi, dipendenti) e alle scadenze per adempiere all'obbligo.

Di seguito ci si è soffermati sull'istituzione di assetti organizzativi solidi e integrati – tramite budgeting, contabilità analitica (ABC) e Balanced Scorecard – per monitorare l'andamento aziendale, prevenire crisi e garantire la continuità. La trattazione è proseguita sulla verifica ed miglioramento dei modelli di business, gestionale, organizzativo, amministrativo e contabile per supportare il controllo di gestione nella revisione contabile. Infine ci si è soffermati sull'ISA 315 e sull'identificazione e valutazione dei rischi di errori significativi analizzando l'impresa, il suo controllo interno e l'ambiente finanziario, utilizzando strumenti quali il budget di tesoreria, il cash conversion cycle e vari indicatori (DSCR, PFN/EBITDA) per garantire la sostenibilità aziendale.

In data 11/02/2025 la Commissione si è riunita in presenza iniziando la programmazione delle attività per l'anno 2025. Si è riflettuto sulle tematiche da affrontare nel prossimo evento formativo, e seguendo l'opinione dei presenti intervenuti si dovrà rivolgere l'attenzione al bilancio di sostenibilità alla sua certificazione, ai soggetti abilitati a fornire una valutazione corretta puntuale ed indipendente ed ai principi ESG (Environmental, Social, Governance) da implementare nel controllo di gestione aziendale. Integrare i principi ESG nel controllo di gestione richiede il coinvolgimento di diverse figure aziendali pertanto si è ritenuto di poter coinvolgere anche figure del mondo universitario ed esperti in materia nell'organizzazione del prossimo evento formativo che potrà svolgersi tra aprile e maggio 2025.

Salerno 13/02/2025

Il Presidente Alain Murano



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Relazione Commissione Previdenza ODCEC Salerno

Lo scrivente dott. Roberto Tipaldi, presidente della Commissione Previdenza ODCEC Salerno, come da richiesta del 24-01-2025, relaziona sull'attività svolta dalla commissione nel 2024:

dal 23/03/2023 la Commissione Previdenza gestisce il "Punto Cassa" Odcec, già attivo dalla precedente consiliatura. Mensilmente vengono programmati due incontri, con la presenza nella sede dell'ODCEC di due delegati (cassa Dottori e cassa Ragionieri); tale "servizio" sta avendo riscontro favorevole tra gli iscritti delle due casse, considerata l'affluenza segnalata dai delegati presenti ai vari appuntamenti. Anche in seguito alle elezioni dei delegati CNPADC tenutesi la scorsa primavera, il servizio è rimasto attivo con le medesime modalità, grazie alla disponibilità dei delegati uscenti che si sono alternati ai neo eletti proclamati nell'ultimo comitato.

In data 28-11-2024 la Commissione Previdenza si è riunita, tra l'altro, per l'insediamento dei nuovi Delegati Cassa Dottori. Nella stessa riunione la commissione veniva notiziata su quanto deliberato negli ultimi Comitati dei Delegati delle due casse di Previdenza (CNPR e CNPADC) e i nuovi Delegati Cassa Dottori relazionavano sull'attività svolta. Nella fase programmatica dell'o.d.g. veniva anche proposta l'organizzazione per il 2025 di un convegno su tema previdenziale con richiesta ai delegati di verificare la possibilità di coinvolgere le rispettive Casse di Previdenza.

Distinti saluti

Il Presidente della Commissione Previdenza

Dott. Roberto Tipaldi



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO
Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno
info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

RELAZIONE COMMISSIONE CRISI DA SOVRAINDEBITAMENTO – ADR DELL' ODCEC SA

La commissione Crisi da Sovraindebitamento - ADR si è fissata l'obiettivo di diventare un riferimento per i colleghi che si avvicinano alla materia o che già la applicano, apportando anche supporto nei casi pratici.

Le grandi varietà di problematiche che possono presentarsi quale oggetto di interesse, fanno sì che il confronto tra professionisti diventi fondamentale.

Si evidenzia che:

1. La commissione ha prodotto alcuni articoli per la rivista l'"Osservatorio sul Tribunale", di seguito elencati:
 - Il concordato minore come nuovo strumento di continuità dell'attività;
 - La figura dell'esperto nella composizione negoziata della crisi: il decreto correttivo - ter.
2. L'incontro svolto corso del 2024, nello specifico in data 11/06/2024.

Per il 2024 la commissione continuerà il suo operato e resta un punto di riferimento per i colleghi, inoltre la stessa sta calendarizzando i prossimi incontri.

Il Presidente della Commissione

Agostino Ricciardi



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO
Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno
info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

RELAZIONE COMMISSIONI CTU DELL' ODCEC SA

La commissione CTU si prefigge lo scopo di divenire punto di riferimento/confronto/studio delle tematiche comuni dei commercialisti/periti, conservatori che svolgono ruolo di Consulenti Tecnici d'Ufficio presso Tribunali e/o a cui vengono affidati incarichi di CC.TT.PP. (Consulenti Tecnici di Parte) in sede di committenza privata, ma sempre nell'ambito di procedimenti giudiziari e stragiudiziali.

Pertanto, come in ogni caso nell'esercizio della professione, ma qui tenendo conto del delicato ambito nel quale Consulenti Tecnici d'Ufficio e Consulenti Tecnici di parte si trovano ad operare, al professionista incaricato si richiedono:

speciale competenza tecnica in una determinata materia;
condotta morale specchiata.

Si evidenziano:

3. I numerosi incontri tenutesi nel corso del 2024:

- 29/02/2024
- 11/06/2024
- 24/11/2024

Ideatori del progetto l'Osservatorio del Tribunale, in collaborazione con l'Ordine.

4. Partecipazione al progetto con produzione di diversi articoli a cura di membri della commissione riguardanti tematiche sensibili, come la sentenza delle SS. UU. n. 15130/2024, gli interessi anatocistici nel conto corrente bancario, l'applicazione del regime di capitalizzazione, il ruolo del consulente nel processo penale; oggetto anche del dibattito nelle riunioni intrattenute presso l'ordine (vedi punto 1)

Per il 2025 la commissione si auspica di continuare il suo operato senza tralasciare mai il suo obiettivo, quello di essere punto di riferimento/confronto per i colleghi.

Il Presidente della Commissione
Rosanna Marisei



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO
Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno
info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

COMMISSIONE “MULTIVERSO ED INTELLIGENZA ARTIFICIALE”

Delegato Ordine Dott. Antonio De Lucia

Presidente: Dott.ssa Andromeda Di Filippo

Segretario: Dott. Leopoldo Di Maio

La commissione ha continuato, nel corso del 2024, ad informare e sensibilizzare i propri partecipanti sull'utilizzo di strumenti di IA nel contesto professionale.

Attraverso un costante confronto e la partecipazioni dei componenti della commissione in qualità di relatori a convegni organizzati da UGDCECSA, la commissione ha potuto approfondire quali siano le potenzialità dell'IA all'interno dello studio professionale: il primo passo è comprendere quali sono le esigenze di ogni singolo studio e successivamente individuare con spirito critico e consapevolezza quali strumenti innovativi scegliere (strumenti di automazione, strumenti di *chatbot*, strumenti di *project management*, strumenti di *time tracking*, ecc.).

La commissione, inoltre, insieme alle commissioni “Privacy” e “Diritto del Lavoro” ha predisposto, trasmesso ed elaborato un questionario sul “**grado di digitalizzazione degli studi professionali**” della provincia di Salerno con l'obiettivo di mappare il territorio salernitano, evidenziare il grado di conoscenza dei commercialisti degli strumenti di IA oltre che la loro reputazione degli stessi in termini di potenziamento o di appesantimento delle attività di lavoro.

In seguito all'elaborazione e analisi dei dati ottenuti, la Commissione ha potuto fornire, tramite un report, una panoramica pratica e concreta di come le tecnologie innovative possano automatizzare operazioni ripetitive, migliorare l'analisi dei dati e personalizzare l'interazione con i clienti.

Il messaggio di cui la Commissione si fa portavoce è che la digitalizzazione di uno studio consiste nell'implementazione di strumenti e tecnologie digitali ad hoc, che possano rendere più efficienti i processi ed i flussi aziendali. Affinchè uno studio professionale possa definirsi digitalizzato, è necessario che imposti i processi lavorativi in modo da essere cliente-centrico, quindi collegato digitalmente ai propri clienti; basato sui dati, cioè deve avere la possibilità di accedere a milioni di dati generati dalle interazioni digitali; collaborativo, ossia deve consentire alle persone che ci lavorano di connettersi ovunque si trovino; multicanale, vale a dire deve essere sempre rintracciabile dal cliente.

Con la prospettiva di continuare a supportare i colleghi e sensibilizzarli sul tema dell'IA, la commissione continuerà il suo operato nel corso del 2025.

Il Presidente

Dott.ssa Andromeda Di Filippo

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
1	Salerno	Salerno	STRUMENTI DI CONTROLLO DI GESTIONE ED ADEGUATI ASSETTI SOCIETARI: VALORE AGGIUNTO PER I PROFESSIONISTI E LE IMPRESE	Seminario/Convegno	12/12/2024	4,00	C.3.2-STRUMENTI DI CONTABILITÀ DIREZIONALE (MANAGEMENT ACCOUNTING), C.3.3-ANALISI E CONTABILITÀ DEI COSTI (COST ACCOUNTING), C.3.5-IL REPORTING NEL CONTROLLO DIREZIONALE E STRATEGICO, D.4.21-PROCEDURA DI ALLERTA	4		C.3.2 (1), C.3.3 (1), C.3.5 (1),	D.4.21 (1),	No	Approvata e chiusa
2	Salerno	Salerno	REVISIONE LEGALE: NOVITA' E APPROFONDIMENTI	Seminario/Convegno	18/12/2024	5,00	C.2.1-LA DISCIPLINA NORMATIVA DELLA REVISIONE LEGALE DEI CONTI E LA DEONTOLOGIA DEI REVISORI LEGALI, C.2.3-I CONTROLLI DI QUALITÀ NELLA REVISIONE LEGALE DEI CONTI, C.2.9-LA REVISIONE LEGALE AFFIDATA AL COLLEGIO SINDACALE	5	C.2.1 (2), C.2.3 (1), C.2.9 (2)			No	Approvata e chiusa
3	Salerno	Salerno	ANTIRICICLAGGIO, IL RUOLO DEL PROFESSIONISTA: NOVITA' E ADEMPIMENTI OPERATIVI	Seminario/Convegno	16/12/2024	3,00	B.3.2-GLI OBBLIGHI ANTIRICICLAGGIO DEI PROFESSIONISTI, LE PROCEDURE ANTIRICICLAGGIO NEGLI STUDI PROFESSIONALI E IL SISTEMA SANZIONATORIO	3		B.3.2 (3)		No	Approvata e chiusa
4	Salerno	Salerno	Responsabilità contabile e penale. Un approccio multidisciplinare	Seminario/Convegno	06/12/2024	3,00	C.7.4-CONTABILITÀ E BILANCIO DEGLI ENTI PUBBLICI , D.9.2-LA RESPONSABILITÀ PENALE DEL PROFESSIONISTA, DEI SINDACI E DEGLI AMMINISTRATORI NON DELEGATI	3			C.7.4 (1), D.9.2 (2),	No	Approvata e chiusa
5	Salerno	Salerno	Piano integrato per la salute e sicurezza nei luoghi di lavoro	Seminario/Convegno	22/11/2024	3,00	B.2.8-NORME IN MATERIA DI SICUREZZA E SALUTE DEI LAVORATORI, D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP	3		D.7.2 (1),	B.2.8 (2),	No	Approvata e chiusa

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
6	Salerno	Salerno	Riforma fiscale, competitività e opportunità per il settore agricolo	Seminario/Convegno	16/11/2024	3,00	D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP	3		D.7.2 (3),		No	Approvata e chiusa
7	Salerno	Salerno	Deontologia professionale e indipendenza dei Revisori Legali	Seminario/Convegno	05/12/2024	5,00	C.2.1-LA DISCIPLINA NORMATIVA DELLA REVISIONE LEGALE DEI CONTI E LA DEONTOLOGIA DEI REVISORI LEGALI	5	C.2.1 (5),			No	Approvata e chiusa
8	Salerno	Salerno	Il rilancio economico e turistico dei territori del'entroterra grazie al ruolo da protagonista del Commercialista	Seminario/Convegno	29/11/2024	4,00	C.4.11-STRUMENTI DI SVILUPPO LOCALE, D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP	4		D.7.2 (2),	C.4.11 (2),	No	Approvata e chiusa
9	Salerno	Salerno	I doveri del Collegio Sindacale e del Revisore anche alla luce delle disposizioni del codice della crisi	Seminario/Convegno	15/11/2024	7,00	C.2.13-ANALISI E VALUTAZIONE DEL SISTEMA DI CONTROLLO INTERNO, C.2.16-ADEMPIMENTI RICHIESTI AL REVISORE DAL QUADRO NORMATIVO E REGOLAMENTARE APPLICABILE, C.9.2-LA GESTIONE DEGLI ENTI NON PROFIT E DEGLI ENTI DEL TERZO SETTORE, D.4.6-LA RESPONSABILITÀ DEGLI AMMINISTRATORI E DEI SINDACI NEL FALLIMENTO DELLE SOCIETÀ: I RAPPORTI CON IL CURATORE NEL RISPETTO DEI DOVERI DEONTOLOGICI DI COLLEGANZA	7	C.2.13 (1), C.2.16 (1),		C.9.2 (3), D.4.6 (2),	No	Approvata e chiusa
10	Salerno	Salerno	PNRR: IL RUOLO DEL DOTTORE COMMERCIALISTA ED I CONTROLLI DELL'ORGANO DI REVISIONE	Attività formativa C.7 bis	19/11/2024	5,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	5		C.7 BIS (5),		No	Approvata e chiusa

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
11	Salerno	Salerno	LA PROGRAMMAZIONE NEGLI ENTI LOCALI: IL BILANCIOTECNICO DI PREVISIONE	Attività formativa C.7 bis	18/11/2024	5,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	5		C.7 BIS (5) ,		No	Approvata e chiusa
12	Salerno	Salerno	LA VALUTAZIONE DEL MERITO DI CREDITO DELLE IMPRESE E IL RUOLO DEL COMMERCIALISTA	Seminario/Convegno	25/10/2024	4,00	C.4.2-ANALISI DELLE DINAMICHE ECONOMICO-FINANZIARIE DELL'IMPRESA, C.4.10-CREAZIONE E SVILUPPO D'IMPRESA	4		C.4.2 (1)	C.4.10 (3)	No	Approvata e chiusa
13	Salerno	Salerno	Welfare aziendale: un'opportunità coniugata all'ESG	Seminario/Convegno	23/10/2024	4,00	C.6.5-ORGANIZZAZIONE DEL LAVORO E DELLE RISORSE UMANE: TEORIE E MODELLI DI ORGANIZZAZIONE DELLE RISORSE UMANE; TECNICHE DI VALUTAZIONE DELLE MANSIONI E DEI RISULTATI; PRINCIPI GENERALI DI PSICOLOGIA E SOCIOLOGIA E TECNICHE DI MOTIVAZIONE; RIQUALIFICAZIONE E FORMAZIONE DEL PERSONALE	4			C.6.5 (4) ,	No	Approvata e chiusa
14	Salerno	Salerno	L'arbitrato e l'innovazione delle misure cautelari	Seminario/Convegno	29/10/2024	6,00	D.6.3-ARBITRATO NAZIONALE E INTERNAZIONALE	6			D.6.3 (6) ,	No	Approvata e chiusa
15	Salerno	Salerno	Problemi e prospettive attuali nella disciplina delle società di persone: tracce di una possibile riforma	Corso	08/11/2024, 09/11/2024	8,00	D.3.7-SOCIETÀ DI PERSONE, SOCIETÀ DI CAPITALI E ALTRE FORME (ASSOCIAZIONI, COMUNIONE, SOCIETÀ OCCASIONALI, SOCIETÀ TRA PROFESSIONISTI)	8		D.3.7 (8) ,		No	Approvata e chiusa

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
16	Salerno	Salerno	REVISIONE CONTABILE IN PRATICA, L'ASSURANCE ED IL BILANCIO DI SOSTENIBILITA'	Corso	06/11/2024, 07/11/2024	8,00	C.11.2-IL BILANCIO SOCIALE, AMBIENTALE E DI SOSTENIBILITÀ NELLE IMPRESE, NEGLI ENTI PUBBLICI E NEGLI ENTI NON PROFIT, C.2.17-IL CONTROLLO DELL'INFORMATIVA NON FINANZIARIA IN BILANCIO E NELLE RELAZIONI SULLA GESTIONE, C.2.2-PRINCIPI DI REVISIONE NAZIONALI E PRINCIPI DI REVISIONE INTERNAZIONALI (ISA), C.2.4-TECNICA PROFESSIONALE PER LO SVOLGIMENTO DELLA REVISIONE E ALTRI SERVIZI DI ASSURANCE	8	C.2.2 (2), C.2.4 (1),	C.11.2 (2), C.2.17 (3),		Si	Approvata e chiusa
17	Salerno	Salerno	STRATEGIE D'INNOVAZIONE PER PMI	Seminario/Convegno	05/11/2024	3,00	C.4.10-CREAZIONE E SVILUPPO D'IMPRESA, C.4.5-FINANZA STRAORDINARIA E VALUTAZIONE DEI FABBISOGNI FINANZIARI IN FUNZIONE DELLE STRATEGIE DI SVILUPPO DELL'IMPRESA	3			C.4.10 (2), C.4.5 (1),	No	Approvata e chiusa
18	Salerno	Salerno	LABORATORIO DI INTELLIGENZA ARTIFICIALE PER GLI STUDI PROFESSIONALI	Seminario/Convegno	09/10/2024	3,00	B.1.1-INFORMATICA E SISTEMI INFORMATIVI PER LA GESTIONE DELLO STUDIO PROFESSIONALE	3			B.1.1 (3),	No	Approvata e chiusa
19	Salerno	Salerno	CORSO DI FORMAZIONE PER LA CONFERMA DELL'ISCRIZIONE NELL'ELENCO DEI PROFESSIONISTI CHE PROVVEDONO ALLE OPERAZIONI DI VENDITA (AI SENSI DELL'ART. 179-TER, COMMA 7, LETT. B), DISP. ATT. C.P.C.)	Corso	27/09/2024, 01/10/2024, 04/10/2024, 07/10/2024, 11/10/2024	20,00	D.5.7-DELEGATO ALLE VENDITE E CUSTODE GIUDIZIALE NELLE ESECUZIONI CIVILI	20			D.5.7 (20),	Si	Annullata

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
20	Salerno	Salerno	DAL BILANCIO ALLA BANCABILITA' D'IMPRESA	Seminario/Convegno	11/10/2024	3,00	C.4.7-IL RAPPORTO BANCA/IMPRESA ED IL CORPORATE BANKING, C.11.2-IL BILANCIO SOCIALE, AMBIENTALE E DI SOSTENIBILITÀ NELLE IMPRESE, NEGLI ENTI PUBBLICI E NEGLI ENTI NON PROFIT, D.4.21-PROCEDURA DI ALLERTA	3		C.11.2 (1)	C.4.7 (1) , D.4.21 (1)	No	Approvata e chiusa
21	Salerno	Salerno	LO STATO DI ATTUAZIONE DELLA RIFORMA FISCALE E I NUOVI TESTI UNICI "REDDITI E IVA"	Seminario/Convegno	26/09/2024	4,00	D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP	4		D.7.2 (4) ,		No	Approvata e chiusa
22	Salerno	Salerno	CONCORDATO PREVENTIVO BIENNALE E ACCERTAMENTO: OPPORTUNITA' E CRITICITA'	Seminario/Convegno	20/09/2024	5,00	D.7.1-PRINCIPI GENERALI DELL'ORDINAMENTO TRIBUTARIO E SCHEMA DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO: DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE	5			D.7.1 (5) ,	No	Approvata e chiusa
23	Salerno	Salerno	CORSO LAVORO WKI - "COSA CAMBIA" OPERATIVITA' E PROCEDURE PER IL CONSULENTE D.L.	Corso	30/10/2024, 27/11/2024	8,00	D.8.2-IL RAPPORTO DI LAVORO SUBORDINATO	8			D.8.2 (8) ,	Si	Approvata e chiusa
24	Salerno	Salerno	LE ISPEZIONI DELLA QUALITA' DELLA REVISIONE LEGALE TRA MITO E REALTA'	Seminario/Convegno	11/07/2024	3,00	C.2.3-I CONTROLLI DI QUALITÀ NELLA REVISIONE LEGALE DEI CONTI	3	C.2.3 (3) ,			No	Approvata e chiusa
25	Salerno	Salerno	LE NOVITA' DELLE DICHIARAZIONI FISCALI 2024	Seminario/Convegno	04/07/2024	4,00	D.7.1-PRINCIPI GENERALI DELL'ORDINAMENTO TRIBUTARIO E SCHEMA DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO: DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE	4			D.7.1 (4) ,	No	Approvata e chiusa

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
26	Salerno	Salerno	CRISI D'IMPRESA E DELL'INSOLVENZA - D.LGS. 231/2001 - D.LGS. 14/2019	Seminario/Convegno	24/06/2024	3,00	D.3.26-LA RESPONSABILITÀ AMMINISTRATIVA DEGLI ENTI E DELLE PERSONE GIURIDICHE, D.4.2-LA COMPOSIZIONE NEGOZIALE DELLA CRISI DI IMPRESA: STRUMENTI STRAGIUDIZIALI, PIANI ATTESTATI, ACCORDI DI RISTRUTTURAZIONE. IL RUOLO DELL'AUTONOMIA NEGOZIALE NEL CONCORDATO PREVENTIVO	3		D.3.26 (2) ,	D.4.2 (1) ,	No	Approvata e chiusa
27	Salerno	Salerno	LA ZES UNICA PER IL MEZZOGIORNO - OPPORTUNITA' DI SVILUPPO PER IL MERIDIONE	Seminario/Convegno	14/06/2024	4,00	C.4.8-STRUMENTI DI FINANZA AGEVOLATA REGIONALE, NAZIONALE E COMUNITARIA	4			C.4.8 (4) ,	No	Approvata e chiusa
28	Salerno	Salerno	SEMINARIO FORMATIVO PER REVISORI ENTI LOCALI	Attività formativa C.7 bis	15/06/2024	5,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	5		C.7 BIS (5) ,		No	Approvata e chiusa
29	Salerno	Salerno	LE ATTIVITA' RICHIESTE DAL MERCATO DELLE IMPRESE AI COMMERCIALISTI	Seminario/Convegno	04/06/2024	4,00	B.2.1-MODELLI ORGANIZZATIVI E STATUTARI DEGLI STUDI PROFESSIONALI, C.2.1-LA DISCIPLINA NORMATIVA DELLA REVISIONE LEGALE DEI CONTI E LA DEONTOLOGIA DEI REVISORI LEGALI, C.4.8-STRUMENTI DI FINANZA AGEVOLATA REGIONALE, NAZIONALE E COMUNITARIA, D.3.26-LA RESPONSABILITÀ AMMINISTRATIVA DEGLI ENTI E DELLE PERSONE GIURIDICHE	4	C.2.1 (1)	D.3.26 (1)	B.2.1 (1) , C.4.8 (1)	No	Approvata e chiusa
30	Salerno	Salerno	SCADENZE E ADEMPIMENTI PER L'APPROVAZIONE DI BILANCIO	Seminario/Convegno	17/05/2024	3,00	C.1.2-BILANCIO D'ESERCIZIO	3		C.1.2 (3) ,		No	Approvata e chiusa

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
31	Salerno	Salerno	Il futuro della Giustizia Tributaria	Seminario/Convegno	27/05/2024	4,00	D.7.1-PRINCIPI GENERALI DELL'ORDINAMENTO TRIBUTARIO E SCHEMA DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO: DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE, D.7.9-PROCESSO TRIBUTARIO	4			D.7.1 (1), D.7.9 (3),	No	Approvata e chiusa
32	Salerno	Salerno	IL CONCORDATO SEMPLIFICATO TRA INSIDIE E OPPORTUNITA'	Seminario/Convegno	18/04/2024	3,00	D.4.13-IL CONCORDATO IN CONTINUITA' E I FINANZIAMENTI, D.4.2-LA COMPOSIZIONE NEGOZIALE DELLA CRISI DI IMPRESA: STRUMENTI STRAGIUDIZIALI, PIANI ATTESTATI, ACCORDI DI RISTRUTTURAZIONE. IL RUOLO DELL'AUTONOMIA NEGOZIALE NEL CONCORDATO PREVENTIVO	3			D.4.13 (1), D.4.2 (2),	No	Approvata e chiusa
33	Salerno	Salerno	I DECRETI LEGISLATIVI DELLA RIFORMA FISCALE E I NUOVI CODICI	Seminario/Convegno	24/04/2024	4,00	D.4.12-IL CONCORDATO PREVENTIVO , D.7.1-PRINCIPI GENERALI DELL'ORDINAMENTO TRIBUTARIO E SCHEMA DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO: DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE, D.7.8-ILLECITO TRIBUTARIO E SANZIONI	4			D.4.12 (1), D.7.1 (1), D.7.8 (2),	No	Approvata e chiusa
34	Salerno	Salerno	PROBLEMATICHE ATTUALI IN MATERIA DI ORDINAMENTO PROFESSIONALE, CODICE DEONTOLOGICO E LIQUIDAZIONE DEI COMPENSI	Seminario/Convegno	15/04/2024	3,00	A.2.1-DEONTOLOGIA, NORME DEONTOLOGICHE, VALENZA GIURIDICA DEI CODICI DEONTOLOGICI, A.3.1-COMPENSI DELLE PRESTAZIONI PROFESSIONALI, A.3.3-ONORARI ED INDENNITÀ PER I CONSULENTI TECNICI DEL GIUDICE IN MATERIA CIVILE E PENALE	3			A.2.1 (1), A.3.1 (1), A.3.3 (1),	No	Approvata e chiusa

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
35	Salerno	Salerno	I crediti d'imposta tra vecchie e nuove agevolazioni	Seminario/Convegno	11/04/2024	3,00	D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP	3		D.7.2 (3),		No	Approvata e chiusa
36	Salerno	Salerno	LE AGEVOLAZIONI PER LE IMPRESE IN CAMPANIA	Seminario/Convegno	12/04/2024	2,00	D.7.1-PRINCIPI GENERALI DELL'ORDINAMENTO TRIBUTARIO E SCHEMA DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO: DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE	2			D.7.1 (2)	No	Approvata e chiusa
37	Salerno	Salerno	Gli aspetti rilevanti dei bilanci 2023: best practice ed aspetti operativi	Seminario/Convegno	04/04/2024	4,00	C.1.3-PRINCIPI CONTABILI NAZIONALI	4		C.1.3 (4),		No	Approvata e chiusa
38	Salerno	Salerno	Adeguati assetti organizzativi. Doveri, opportunità e strumenti offerti dal controllo di gestione nell'attività di revisione contabile	Seminario/Convegno	08/04/2024	5,00	C.2.13-ANALISI E VALUTAZIONE DEL SISTEMA DI CONTROLLO INTERNO, C.2.2-PRINCIPI DI REVISIONE NAZIONALI E PRINCIPI DI REVISIONE INTERNAZIONALI (ISA)	5	C.2.13 (3), C.2.2 (2),			No	Approvata e chiusa
39	Salerno	Salerno	CORSO OPERATIVO SULLA REVISIONE CONTABILE DEL BILANCIO: STRATEGIA, NOTA INTEGRATIVA E CARTE DI LAVORO PER AFFRONTARE I CONTROLLI QUALITA' DEL MEF	Corso	03/04/2024, 04/04/2024, 06/06/2024, 14/10/2024, 15/10/2024	20,00	C.2.2-PRINCIPI DI REVISIONE NAZIONALI E PRINCIPI DI REVISIONE INTERNAZIONALI (ISA), C.2.4-TECNICA PROFESSIONALE PER LO SVOLGIMENTO DELLA REVISIONE E ALTRI SERVIZI DI ASSURANCE	20	C.2.2 (18), C.2.4 (2),			Si	Approvata e chiusa

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
40	Salerno	Salerno	BILANCIO D'ESERCIZIO 2024 - Impatti applicativi, novità fiscali e sostenibilità	Seminario/Convegno	28/03/2024	4,00	C.1.2-BILANCIO D'ESERCIZIO, C.4.8-STRUMENTI DI FINANZA AGEVOLATA REGIONALE, NAZIONALE E COMUNITARIA, D.7.1-PRINCIPI GENERALI DELL'ORDINAMENTO TRIBUTARIO E SCHEMA DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO: DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE, D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP	4		C.1.2 (1) , D.7.2 (1) ,	C.4.8 (1) , D.7.1 (1) ,	No	Approvata e chiusa
41	Salerno	Salerno	BILANCIO D'ESERCIZIO 2024 - Impatti applicativi, novità fiscali e sostenibilità	Seminario/Convegno	27/03/2024	4,00	C.1.2-BILANCIO D'ESERCIZIO, C.4.8-STRUMENTI DI FINANZA AGEVOLATA REGIONALE, NAZIONALE E COMUNITARIA, D.7.1-PRINCIPI GENERALI DELL'ORDINAMENTO TRIBUTARIO E SCHEMA DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO: DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE, D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP	4		C.1.2 (1) , D.7.2 (1) ,	C.4.8 (1) , D.7.1 (1) ,	No	Annullata
42	Salerno	Salerno	La riforma del processo tributario alla luce del D. Lgs. 220/2023	Seminario/Convegno	20/03/2024	3,00	D.7.9-PROCESSO TRIBUTARIO	3			D.7.9 (3) ,	No	Approvata e chiusa
43	Salerno	Salerno	DISPOSIZIONI IN MATERIA DI RIDUZIONI TEMPI MEDI DI PAGAMENTI DELLE PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI – ADEMPIMENTI DELL'OIV E DELL'ORGANO DI REVISIONE	Attività formativa C.7 bis	22/03/2024	5,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	5		C.7 BIS (5) ,		No	Approvata e chiusa

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
44	Salerno	Salerno	SEMINARIO DI FORMAZIONE IN 5 LEZIONIPER REVISORI DI ENTI LOCALI	Attività formativa C.7 bis	22/02/2024, 29/02/2024, 07/03/2024, 14/03/2024, 21/03/2024	10,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	10		C.7 BIS (10) ,		Si	Annullata
45	Salerno	Salerno	QAMMINISTRIAMO IL NOSTRO CONDOMINIO	Corso	02/02/2024, 09/02/2024, 16/02/2024	15,00	D.2.10-LA COMUNIONE, E IL CONDOMINIO	15			D.2.10 (15) ,	No	Approvata e chiusa
46	Salerno	Salerno	LEGGE DI BILANCI 2024: NOVITA' 2024 TRA LEGGE DI STABILITA' E DECRETI FISCALI	Seminario/Convegno	29/01/2024	4,00	D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP, D.8.2-IL RAPPORTO DI LAVORO SUBORDINATO	4		D.7.2 (1) ,	D.8.2 (3) ,	No	Approvata e chiusa
47	Salerno	Salerno	LEGGE DI BILANCIO 2024 E I DECRETI FISCALI COLLEGATI	Seminario/Convegno	31/01/2024	4,00	D.4.12-IL CONCORDATO PREVENTIVO , D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP	4		D.7.2 (3)	D.4.12 (1)	No	Approvata e chiusa
48	Salerno	Salerno	FOCUS LAVORO PIU' 2023/2024	Corso	19/01/2024, 20/03/2024, 23/04/2024, 29/05/2024	19,00	D.8.2-IL RAPPORTO DI LAVORO SUBORDINATO	19			D.8.2 (19) ,	Si	Approvata e chiusa
49	Salerno	Salerno	LABIRINTO LIVE 2024	Videoconferenze	16/01/2024	7,00	D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP	7		D.7.2 (7) ,		No	Approvata e chiusa
50	Salerno	Salerno	LEGGE DI BILANCIO 2024 - ATTUALITA' SULLA RIFORMA FISCALE	Seminario/Convegno	18/01/2024	3,00	D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP, D.8.1-LE FONTI DEL DIRITTO DEL LAVORO	3		D.7.2 (2)	D.8.1 (1)	No	Approvata e chiusa
51	Salerno	Salerno	MASTER WKI DIRITTO TRIBUTARIO	Corso	26/01/2024, 10/04/2024, 15/05/2024, 14/06/2024	20,00	D.7.2-IMPOSTE DIRETTE, REDDITO D'IMPRESA, IVA E IRAP, D.7.7-DIRITTO TRIBUTARIO COMUNITARIO E INTERNAZIONALE	20		D.7.2 (18) ,	D.7.7 (2) ,	Si	Approvata e chiusa
								295					

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
1	Salerno	Salerno	Intelligenza Artificiale cyber security	E-learning	Da 04/12/2024 a 04/12/2024	3,00	B.1.1-INFORMATICA E SISTEMI INFORMATIVI PER LA GESTIONE DELLO STUDIO PROFESSIONALE	3			B.1.1 (3),	No	Approvata e chiusa
2	Salerno	Salerno	INQUADRAMENTO DEI TRUST APPLICAZIONI A TUTELA DEL PATRIMONIO DELLA FAMIGLIA E DELL'IMPRESA"	E-learning	Da 24/05/2024 a 24/05/2024	3,00	D.7.1-PRINCIPI GENERALI DELL'ORDINAMENTO TRIBUTARIO E SCHEMA DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO: DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE, D.9.7-LA TUTELA PENALE DEL CAPITALE E DEL PATRIMONIO	3			D.7.1 (2), D.9.7 (1),	No	Approvata e chiusa
3	Salerno	Salerno	SEMINARIO REVISORI DI ENTI LOCALI - AVANZAMENTO DEL PNRR - LE VERIFICHE E I VERBALI DELL'ORGANO DI REVISIONE	E-learning C.7 bis	Da 21/03/2024 a 21/03/2024	2,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	2		C.7 BIS (2),		Si	Approvata e chiusa
4	Salerno	Salerno	SEMINARIO REVISORI DI ENTI LOCALI - DETERMINAZIONE E COMPOSIZIONE DEL RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE - LA RELAZIONE DEL REVISORE SUL RENDICONTO	E-learning C.7 bis	Da 14/03/2024 a 14/03/2024	2,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	2		C.7 BIS (2),		Si	Approvata e chiusa
5	Salerno	Salerno	SEMINARIO REVISORI DI ENTI LOCALI - IL RIACCERTAMENTO ORDINARIO DEI RESIDUI, il FPV da riaccertamento residui, la reimputazione dei residui, IL PARERE DEL REVISORE	E-learning C.7 bis	Da 07/03/2024 a 07/03/2024	2,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	2		C.7 BIS (2),		Si	Approvata e chiusa

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
6	Salerno	Salerno	SEMINARIO REVISORI DI ENTI LOCALI - LA STRUTTURA DEL BILANCIO DI PREVISIONE, la nota integrativa, gli equilibri di bilancio, le variazioni del bilancio e del PEG	E-learning C.7 bis	Da 29/02/2024 a 29/02/2024	2,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	2		C.7 BIS (2),		Si	Approvata e chiusa
7	Salerno	Salerno	SEMINARIO DI FORMAZIONE PER REVISORI DI ENTI LOCALI-IL DUP, LA SEZIONE PNRR, IL NUOVO PROGRAMMA TRIENNALE DEI LAVORI, SERVIZI, FORNITURE, IL PEG	E-learning C.7 bis	Da 21/03/2024 a 21/03/2024	2,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	2		C.7 BIS (2),		Si	Annullata
8	Salerno	Salerno	SEMINARIO DI FORMAZIONE PER REVISORI DI ENTI LOCALI-IL DUP, LA SEZIONE PNRR, IL NUOVO PROGRAMMA TRIENNALE DEI LAVORI, SERVIZI, FORNITURE, IL PEG	E-learning C.7 bis	Da 14/03/2024 a 14/03/2024	2,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	2		C.7 BIS (2),		Si	Annullata
9	Salerno	Salerno	SEMINARIO DI FORMAZIONE PER REVISORI DI ENTI LOCALI-IL DUP, LA SEZIONE PNRR, IL NUOVO PROGRAMMA TRIENNALE DEI LAVORI, SERVIZI, FORNITURE, IL PEG	E-learning C.7 bis	Da 07/03/2024 a 07/03/2024	2,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	2		C.7 BIS (2),		Si	Annullata
10	Salerno	Salerno	SEMINARIO DI FORMAZIONE PER REVISORI DI ENTI LOCALI-IL DUP, LA SEZIONE PNRR, IL NUOVO PROGRAMMA TRIENNALE DEI LAVORI, SERVIZI, FORNITURE, IL PEG	E-learning C.7 bis	Da 29/02/2024 a 29/02/2024	2,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	2		C.7 BIS (2),		Si	Annullata

Dettagli attività formative di aggiornamento presentate

	Ente	OT competenza	Titolo	Tipologia	Data/e	HH	Materie Elenco	CFP totali	CFP carat. rev. leg.	CFP no carat. rev. leg.	altri CFP	Costo	Stato
11	Salerno	Salerno	SEMINARIO DI FORMAZIONE PER REVISORI DI ENTI LOCALI-IL DUP, LA SEZIONE PNRR, IL NUOVO PROGRAMMA TRIENNALE DEI LAVORI, SERVIZI, FORNITURE, IL PEG	E-learning C.7 bis	Da 22/02/2024 a 22/02/2024	2,00	C.7 BIS-CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI	2		C.7 BIS (2),		Si	Approvata e chiusa
								24					



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO
Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno
info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

NOTA INTEGRATIVA

AL RENDICONTO GENERALE AL 31.12.2024

La presente Nota Integrativa al Rendiconto Generale al 31.12.2024 è stata redatta nel rispetto del Regolamento di amministrazione e contabilità, adottato dal nostro Ordine con delibera di Consiglio del 19/12/2003.

Il Rendiconto Generale è composto dai seguenti documenti:

- Conto del bilancio (rendiconto finanziario gestionale);
- Stato patrimoniale;
- Conto economico;
- Nota integrativa in forma abbreviata.

Il Rendiconto generale è accompagnato dalla Relazione sulla gestione, predisposta dal Presidente.

A corredo del Rendiconto generale, è stata predisposta in allegato la Situazione amministrativa nella quale viene evidenziata la formazione e la destinazione dell'avanzo di amministrazione, la Situazione finanziaria in cui viene evidenziato l'avanzo di cassa ed il Prospetto della gestione finanziaria che evidenzia la situazione amministrativa iniziale, la gestione dell'anno e la situazione amministrativa finale.

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

L'Ordine osserva i principi generali propri degli enti pubblici attraverso l'utilizzo di un apposito programma gestionale, raccomandato dal Consiglio Nazionale ed adottato dalla maggior parte degli Ordini locali, ritenuto idoneo per la redazione dei documenti contabili, previsionali, di rendicontazione e descrittivi. Il programma è stato adottato ufficialmente dal 01/01/2009.

La contabilità è sottoposta al controllo dell'Organo di revisione.

PRINCIPI GENERALI DI REDAZIONE DEL RENDICONTO GENERALE

I documenti che compongono il Rendiconto Generale sono stati redatti nel rispetto del principio della veridicità, con l'obiettivo di fornire una rappresentazione veritiera della situazione patrimoniale, economica e finanziaria.

Si è perseguito sia il rispetto formale che sostanziale delle norme che sovrintendono la redazione dei documenti contabili e delle regole che guidano le rilevazioni contabili (chiarezza).

La valutazione delle voci del Rendiconto Generale è stata fatta nella prospettiva della continuazione dell'attività istituzionale e della prudenza nell'iscrizione delle stesse.

Gli elementi contenuti nel Rendiconto Generale di esercizio corrispondono alle risultanze delle scritture contabili.



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Si è perseguito il rispetto del principio della costanza nel tempo nell'applicazione dei criteri di valutazione in modo da permettere la comparabilità dei bilanci da un esercizio all'altro.

Nel Rendiconto Generale assume centralità e rilievo il Rendiconto finanziario gestionale, documento cardine della contabilità finanziaria, redatto secondo i criteri di imputazione temporale sia di competenza finanziaria che di cassa.

Nel Rendiconto Generale deve essere presente anche lo Stato Patrimoniale ed il Conto Economico redatti in forma abbreviata secondo le disposizioni di cui agli art. 2423, 2423 bis e 2423 ter del codice civile per espressa previsione dell'art. 32 del Regolamento e contabilità adottato dall'Ordine.

La presente Nota Integrativa, anch'essa redatta in forma abbreviata, persegue l'obiettivo di agevolare la comprensione comparata dei diversi documenti presenti.

Analizziamo di seguito i singoli documenti di cui si compone il Rendiconto Generale:

CONTO DEL BILANCIO

Il conto del bilancio espone i risultati della gestione delle entrate e delle uscite che si compendiano nel Rendiconto finanziario gestionale distinto nel rendiconto della gestione di competenza, nel rendiconto dei residui e nel rendiconto di cassa.

Il Rendiconto finanziario gestionale si articola in capitoli ed evidenzia:

- le entrate di competenza dell'anno, accertate, riscosse o da riscuotere;
- le uscite di competenza, impegnate, pagate o da pagare;
- la gestione dei residui attivi e passivi degli esercizi precedenti;
- le somme riscosse e pagate in conto competenza ed in conto residui;
- il totale dei residui attivi e passivi da trasferire all'esercizio successivo.

ENTRATE

Le Entrate accertate ammontano a complessivi € 760.167,52

Lo scostamento complessivo rispetto alla previsione iniziale di € 756.900,00, è stato pari ad € 3.267,52.

Le Entrate sono rappresentate da Entrate Correnti (Titolo I) quanto ad € 467.907,40 e da Partite di Giro (Titolo III) quanto ad € 2292.260,12.

Occorre preliminarmente rilevare che l'iniziale previsione delle entrate complessive dell'esercizio 2024, approvate nel corso dell'Assemblea degli Iscritti nella seduta del 30 novembre 2023, è stata oggetto di revisione tramite una "**variazione al preventivo 2024**" in esito ai seguenti eventi i cui effetti gestionali hanno inciso sulle previsioni 2024 ed alle consequenziali osservazioni fornite dal Collegio Revisori nel corso della riunione del 23 ottobre 2024:

1) delibera del Consiglio Nazionale notificata agli Ordini con l'Informativa n. 135/2023 in data 31/10/2023, (quando la stesura definitiva del bilancio preventivo 2024 dell'Ordine risultava già predisposta con il relativo parere dei revisori per il Consiglio dell'Ordine precedentemente convocato per la medesima data del 31/10/2023 e quindi non più modificabile), nella quale veniva disposto di aumentare la quota di contribuzione dovuta al CN per l'anno 2024 da tutti gli iscritti all'Albo ed all'Elenco Speciale nonché la quota dovuta dalle Società tra



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Professionisti costituite ai sensi dell'art. 10 della legge, 12 novembre 2011, n. 183 e del DM 34/2013, così determinata:

- € 50,00 per i professionisti iscritti all'Albo e all'Elenco Speciale che, al 31 dicembre 2023, non abbiano compiuto i 36 anni di età
- € 150,00 per tutti gli altri iscritti all'Albo, all'Elenco Speciale e STP;

e quindi con un aumento di €. 20,00 ad iscritto rispetto a quanto precedentemente riportato nel preventivo determinando corrispondentemente un decremento del contributo netto di competenza dell'Ordine pari ad €. 20,00 ad iscritto in considerazione della volontà consiliare di non modificare il totale del contributo annuale da versare;

2) nella medesima delibera del CN veniva altresì disposto che si riconosceva un contributo economico di natura straordinaria a supporto dell'attività istituzionale degli Ordini medesimi ammontante complessivamente ad € 60,00 per ciascun iscritto sulla base del numero degli iscritti al 31.12.2022, seguito da un ulteriore contributo economico straordinario a favore degli Ordini territoriali, tenuto conto delle numerose richieste pervenute, a supporto dell'attività di DPO – Data Protection Officer di cui al GDPR 679/2016, nella misura di €. 7.500,00 per gli Ordini con iscritti superiori a n.1.500 unità; tale erogazione complessiva veniva prevista in tre quote annuali a partire dall'anno 2024, elargita mediante compensazione con i contributi annuali di competenza degli anni 2024, 2025 e 2026 dovuti dagli Ordini territoriali.

Tutto ciò ha determinato per le entrate correnti, minori accertamenti di importi per capitolo “Contributi ordinari”; “Tassa prima iscrizione Albo”; “Contributi iscrizione Società tra Professionisti” e minori accertamenti di importi per capitolo delle p. giro “Contributi CNDCEC” al netto del ristoro previsto dal CN.

Di conseguenza, le poste più significative delle entrate hanno presentato i seguenti scostamenti rispetto alle previsioni definitive:

- *Entrate Contributive a Carico degli Iscritti* accertate per € 370.001,16 rispetto alla previsione definitiva di € 380.530,00, con un decremento degli accertamenti pari ad €. 10.528,84 dovuto principalmente ai minori introiti derivanti dai contributi ordinari di iscrizione all'Albo.
- *Entrate per iniziative culturali ed aggiornamenti professionali* accertate per €. 13.118,69, rispetto alla previsione di €. 18.500,00.
- *Quote di Partecipazione degli Iscritti all'Onere di Particolari Gestioni* (diritti di segreteria, proventi per liquidazione parcelle, proventi rilascio certificato, O.C.C. Organismo Composizione Crisi d'impresa) accertate per € 23.064,90 rispetto alla previsione di € 43.000,00.
- *Poste correttive e compensative di uscite correnti*, accertati per € 34.899,83 a fronte della previsione definitiva di € 37.640,00 risultante dalle variazioni al preventivo 2024 deliberate dal Consiglio dell'Ordine nella seduta del 30/10/2024, con una differenza di €. 2.740,17.
- *Entrate non classificabili in altre voci*, accertate per €. 22.986,50 a fronte della previsione di €. 5.000,00 con una differenza riconducibile essenzialmente al contributo ottenuto tramite il PNRR pari ed €. 14.000,00 quale ristoro per gli oneri sostenuti e da sostenere da parte degli Ordini a seguito degli accessi tramite SPID e CIE da parte degli Iscritti alle AREE riservate del sito dell'Ordine.



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

USCITE

Il totale delle uscite impegnate è di €. 725.325,22

Lo scostamento complessivo rispetto alla previsione iniziale di € 756.900,00 è stato pari ad € 31.574,78. Il dato globale delle uscite impegnate è determinato dalle Uscite Correnti (Titolo I) per €. 375.316,99, da Uscite in Conto Capitale e Partecipazioni (Titolo II) per €.57.748,11 e da Partite di Giro (Titolo III) per €. 292.260,12

Anche in questo ambito occorre preliminarmente rilevare che l'iniziale previsione delle uscite complessive dell'esercizio 2024, approvate nel corso dell'Assemblea degli Iscritti nella seduta del 30 novembre 2023, è stata oggetto di revisione tramite una **"variazione al preventivo 2024"** in esito ai seguenti eventi i cui effetti gestionali hanno inciso sulle previsioni 2024 ed alle consequenziali osservazioni fornite dal Collegio Revisori nel corso della riunione del 23 ottobre 2024:

- delibera del Consiglio Nazionale notificata agli Ordini con l'Informativa n. 135/2023 in data 31/10/2023, (quando la stesura definitiva del bilancio preventivo 2024 dell'Ordine risultava già predisposta con il relativo parere dei revisori per il Consiglio dell'Ordine precedentemente convocato per la medesima data del 31/10/2023 e quindi non più modificabile), nella quale veniva disposto di aumentare la quota di contribuzione dovuta al CN per l'anno 2024 da tutti gli iscritti all'Albo ed all'Elenco Speciale nonché la quota dovuta dalle Società tra Professionisti costituite ai sensi dell'art. 10 della legge, 12 novembre 2011, n. 183 e del DM 34/2013, così determinata:

- € 50,00 per i professionisti iscritti all'Albo e all'Elenco Speciale che, al 31 dicembre 2023, non abbiano compiuto i 36 anni di età
- € 150,00 per tutti gli altri iscritti all'Albo, all'Elenco Speciale e STP;

e quindi con un aumento di €. 20,00 ad iscritto rispetto a quanto precedentemente riportato nel preventivo;

- organizzazione dell'evento formativo tenuto il 20 settembre u.s. **"Nel solco di S. Matteo, il ruolo del commercialista nel sociale"** per il quale si sono dovuti sostenere costi straordinari solo in parte coperti dai contributi previsti dagli sponsor;
- costituzione in data 23/04/2024 della Fondazione dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno il cui successivo Atto Costitutivo sarebbe stato rogato in data 2 maggio 2024 da cui ne è derivata l'erogazione di una contribuzione una-tantum per costituire il patrimonio iniziale della Fondazione pari ad €. 55.000,00.

Tutto ciò ha determinato per le uscite correnti un maggiore impegno di spesa per capitolo "Contribuzioni volontarie, solidarietà e convegni di terzi", maggiore impegno di spesa per capitolo "Formazione Professionale Iscritti" e minori impegni di importi per capitolo delle p. giro "Contributi CNDCEC" al netto del ristoro previsto dal CN.

Di conseguenza, le poste più significative delle uscite hanno presentato i seguenti scostamenti rispetto alle previsioni definitive:

- Uscite per gli Organi dell'Ente, impegnate per €. 5.901,27 a fronte di una previsione definitiva di €. 14.000,00.



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

- Oneri per il Personale in attività di servizio, impegnate per € 105.361,94 a fronte di una previsione definitiva di € 126.342,13.
- Uscite per l'Acquisto di beni di consumo e di servizi, impegnante per € 61.280,61 a fronte di una previsione definitiva di € 72.530,00, con una differenza determinata dalla minore incidenza delle consulenze e delle stampe per c/ Ordine.
- Uscite per Funzionamento uffici, impegnate per € 72.535,73 a fronte di una previsione di € 84.400,00 con una differenza determinata dalla minore incidenza delle spese di gestione per la sede.
- Uscite per Prestazioni istituzionali, impegnante per €. 92.507,66 a fronte di una previsione di € 140.477,87 con una differenza determinata sia dalle variazioni al preventivo 2024 deliberate dal Consiglio dell'Ordine nella seduta del 30/10/2024 riferita al capitolo di spesa della Formazione Professionale Continua e sia ai minori oneri sostenuti per l'O.C.C. .
- Uscite per Oneri finanziari, impegnate per € 4.100,00, con incidenza preminente delle spese per riscossione con PAGOPA pari ad €. 2.820,03 a fronte di una previsione di pari importo.
- Uscite per Oneri tributari, impegnate per € 11.553,44 a fronte di una previsione di € 14.500,00.
- Uscite non classificabili in altre voci, impegnate per € 19.289,34 a fronte di una previsione di € 29.000,00 con una differenza dovuta alla minore incidenza dei Contributi volontari per borse di studio e riviste scientifiche.

RESIDUI

Al 31.12.2024 la composizione dei residui è quella rilevabile dal prospetto della gestione finanziaria riportato in allegato al bilancio e di seguito brevemente riassunto:

Residui Attivi Iniziali		Residui Attivi Anno		Residui Attivi Riscossi		Variazione Residui Attivi		Residui Attivi Finali	Gestione dei Residui Attivi
€ 196.593,60	+	€ 69.948,22	-	€ 42.228,94	+	0	=	€ 224.312,88	
Residui Passivi Iniziali		Residui Passivi Anno		Residui Passivi Pagati		Variazione Residui Passivi		Residui Passivi Finali	Gestione dei Residui Passivi
€ 62.031,60	+	€ 50.064,48	-	€ 53.658,28	+	0	=	€ 58.437,80	

I residui relativi al 2024 misurano il naturale sfasamento di fine anno tra gestione di competenza finanziaria e gestione di cassa.

Con riferimento ai residui relativi a precedenti esercizi si evidenzia di seguito la composizione dei **residui attivi** più significativi:

E 1.1.1.0 - Contributi ordinari
--



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Anno	Iniziali	Variazioni	Totali	Riscosso	Versato	Da Riscuotere	Da Versare
2019	1.900,00 €		1.900,00 €	500,00 €	500,00 €	1.400,00 €	1.400,00 €
2020	3.130,00 €		3.130,00 €	440,00 €	440,00 €	2.690,00 €	2.690,00 €
2021	3.000,00 €		3.000,00 €	250,00 €	250,00 €	2.750,00 €	2.750,00 €
2022	3.300,00 €		3.300,00 €	750,00 €	750,00 €	2.550,00 €	2.550,00 €
2023	23.360,00 €		23.360,00 €	17.670,00 €	17.670,00 €	5.690,00 €	5.690,00 €
Totale	34.690,00 €		34.690,00 €	19.610,00 €	19.610,00 €	15.080,00 €	15.080,00 €

E 1.11.3.0 - Credito Vs. Compagnia Generali

Anno	Iniziali	Variazioni	Totali	Riscosso	Versato	Da Riscuotere	Da Versare
2008	36.076,13 €		36.076,13 €			36.076,13 €	36.076,13 €
2016	3.030,42 €		3.030,42 €			3.030,42 €	3.030,42 €
2017	7.953,99 €		7.953,99 €			7.953,99 €	7.953,99 €
2018	8.928,48 €		8.928,48 €			8.928,48 €	8.928,48 €
2019	9.874,19 €		9.874,19 €			9.874,19 €	9.874,19 €
2020	9.233,39 €		9.233,39 €			9.233,39 €	9.233,39 €
2021	11.013,25 €		11.013,25 €			11.013,25 €	11.013,25 €
2022	6.164,23 €		6.164,23 €			6.164,23 €	6.164,23 €
2023	11.440,38 €		11.440,38 €			11.440,38 €	11.440,38 €
Totale	103.714,46 €		103.714,46 €			103.714,46 €	103.714,46 €



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO
Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno
info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

E 3.1.9.0 - Contributi C.N.D.C.E.C.

Anno	Iniziali	Variazioni	Totali	Riscosso	Versato	Da Riscuotere	Da Versare
2014	6,68 €		6,68 €			6,68 €	6,68 €
2019	1.140,00 €		1.140,00 €	260,00 €	260,00 €	880,00 €	880,00 €
2020	1.300,00 €		1.300,00 €	130,00 €	130,00 €	1.170,00 €	1.170,00 €
2021	1.560,00 €		1.560,00 €	130,00 €	130,00 €	1.430,00 €	1.430,00 €
2022	1.690,00 €		1.690,00 €	390,00 €	390,00 €	1.300,00 €	1.300,00 €
2023	11.830,00 €		11.830,00 €	11.020,00 €	11.020,00 €	810,00 €	810,00 €
Totale	17.526,68 €		17.526,68 €	11.930,00 €	11.930,00 €	5.596,68 €	5.596,68 €

Con riferimento ai residui relativi a precedenti esercizi si evidenzia di seguito la composizione dei **residui passivi** più significativi:

Contributi Consiglio Nazionale:



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

**U 3.1.9.0 - Contributi
C.N.D.C.E.C.**

Anno	Iniziali	Variazioni	Totali		Ordinato	Pagato	Da Ordinare	Da Pagare
2014	50,00 €		50,00 €				50,00 €	50,00 €
2023	13.080,00 €		13.080,00 €		13.080,00 €	13.080,00 €		
Totale	13.130,00 €		13.130,00 €		13.080,00 €	13.080,00 €	50,00 €	50,00 €

GESTIONE DI CASSA

Per totali, la gestione di cassa è così riassumibile:

Fondo Cassa Iniziale		Entrate Riscosse		Uscite Pagate		Fondo Cassa Finale	
€ 883.350,45	+	€ 732.448,24	-	€ 728.919,02	=	€ 886.879,67	Gestione di Cassa

SITUAZIONE AMMINISTRATIVA

La situazione amministrativa evidenzia la formazione dell'avanzo/disavanzo di amministrazione dell'esercizio.

Dalla consistenza di cassa iniziale si sommano le riscossioni, classificate in "conto competenza" e in "conto residui" e si sottraggono i pagamenti, anch'essi distinti in "conto competenza" e in "conto residui", per poi aggiungere i residui attivi e sottrarre quelli passivi. Per entrambe le tipologie di residuo si è operata la distinzione tra quelli formati negli esercizi precedenti e quelli nati nell'esercizio in corso. La differenza tra le riscossioni ed i pagamenti in c/ competenza ed in conto residuo evidenzia un saldo positivo pari ad €. 3.529,22 che sommato al saldo iniziale di Cassa pari ad €. 883.350,45 determina una consistenza finale di Cassa pari ad €. 886.879,67

La gestione corrente, data dalla differenza tra il totale delle entrate accertate di € 760.167,52, il totale delle uscite impegnate di € 725.325,22, chiude con una differenza positiva pari ad € 34.842,30 che determina un avanzo globale di amministrazione di € 1.052.754,75 destinato, per €. 270.921,32 a Parte Vincolata per Svalutazione crediti, Spese Impreviste e Rischi contenzioso; la gestione dei residui determina un saldo positivo di € 165.875,08.

Per il dettaglio si rinvia alle apposite tabelle allegate "Situazione Amministrativa", "Prospetto della Gestione Finanziaria" e "Situazione finanziaria"



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Anche per quest'anno non si è provveduto a vincolare la quota del debito per TFR in considerazione del fatto che la relativa gestione risulta coperta con la polizza assicurativa stipulata con la compagnia Generali Assicurazioni che ha provveduto a fornire il dettaglio del Fondo maturato alla data del 01/01/2025. Di conseguenza si è provveduto a riallineare il credito maturato con le Generali sulla base del valore della rivalutazione della polizza e del relativo al premio da versare per la congruità con il TFR maturato e calcolato dal consulente dell'Ordine, apposto in bilancio per €. 7.729,37

CONTO ECONOMICO

Le risultanze complessive del Conto Economico, evidenziano un avanzo economico di €. 26.041,84. Si è ritenuto opportuno destinare ulteriori accantonamenti al F.do Svalutazione crediti per €. 10.000,00 determinando l'attuale dotazione del Fondo alla cifra tonda di €. 153.767,10; si è, inoltre, destinato ad accantonamento per Uscite impreviste l'importo di €. 20.000,00 per una dotazione totale del Fondo pari ad €. 106.144,31 ed un accantonamento al Fondo Rischio Contenzioso per €. 10.000,00 per una dotazione totale del Fondo ad €. 11.009,91.

Tra i proventi della gestione corrente meritano particolare menzione i "Contributi a Carico degli Iscritti" risultanti pari ad €. 369.961,16 costituiti dai "Contributi annuali ordinari" per €. 348.251,00, dalla "Tassa prima iscrizione Albo" per €. 7.099,16, dalla "Tassa prima iscrizione Praticanti" per €. 14.611,00 con un decremento rispetto allo scorso esercizio per effetto delle intervenute modifiche disposte dal CNDCEC circa il contributo annuale di propria spettanza su evidenziato.

STATO PATRIMONIALE

Relativamente al contenuto dello Stato Patrimoniale si ritiene che gli elementi significativi da segnalare, oltre a quanto già indicato in precedenza, siano i seguenti:

Immobilizzazioni

Le immobilizzazioni materiali sono iscritte al costo di acquisizione comprensivo degli oneri accessori di diretta imputazione.

Le Macchine d'ufficio acquisite dall'Ordine sono state ammortizzate nel 2024 applicando l'aliquota del 20%.

I software sono ammortizzati applicando l'aliquota del 33%, come negli esercizi precedenti.

Le spese per migliorie a beni di terzi, rappresentati dalle spese di ristrutturazione della sede, sono ammortizzate sulla base del periodo residuo del contratto di locazione.

Crediti



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

I crediti risultano iscritti al presunto realizzo pari al valore nominale. Per il dettaglio ed il raffronto con i dati dell'anno precedente si rinvia al prospetto di bilancio allegato.

Debiti

I debiti sono iscritti al valore nominale. Per il dettaglio ed il raffronto con i dati dell'anno precedente si rinvia al prospetto di bilancio allegato.

Disponibilità liquide

La voce disponibilità liquide al 31/12/2024 è formata sulla base del prospetto "Situazione Finanziaria" riportato in allegato al bilancio che di seguito brevemente si riepiloga:

Conti Cassa/Banca	Apertura	Reversali	Mandati	Saldo
Totale Avanzo di Cassa	€. 883.350,45	€. 1.538.963,10	€. 1.535.433,88	€. 886.879,67

Il saldo delle disponibilità liquide risulta così suddiviso tra i vari conti:

Conto Cassa/Banca	Apertura	Reversali	Mandati	Saldo
3.4.1 - Cassa contanti - gest. ordinaria	110,56 €	1.430,80 €	1.243,69 €	297,67 €
3.4.10 - C/C bper 3 B. P. Emilia Rom. n. 1392138 ADR	1.369,36 €	- €	1.369,36 €	- €
3.4.11 - Carta prepagata B. P. Emilia Romagna Salerno	1.944,99 €	5.400,00 €	5.450,61 €	1.894,38 €
3.4.12 - Cassa contanti ADR Commercialisti Salerno	312,14 €	- €	312,14 €	- €
3.4.13 - Cassa contanti OCC Commercialisti Salerno	1.498,68 €	399,98 €	399,98 €	1.498,68 €
3.4.14 - C/C bper 4 B. P. Emilia Rom. n. 2449908 OCC	50.610,67 €	31.358,80 €	30.538,32 €	51.431,15 €
3.4.16 - C/C Banca Sella tesoreria quote annuali n. 52189140340	- €	1.088.391,07 €	451.031,78 €	637.359,29 €
3.4.2 - C/C Postale n. 12765848	135.363,30 €	8.940,00 €	7.209,06 €	137.094,24 €
3.4.3 - C/C bper 1 B. P. Emilia Romagna n° 10979	34.860,77 €	398.662,45 €	376.218,96 €	57.304,26 €



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

3.4.5 - C/C bper 2 B. P. Emilia Romagna n° 1272146	657.279,98 €	4.380,00 €	661.659,98 €	- €
Totale Avanzo di Cassa	883.350,45 €	1.538.963,10 €	1.535.433,88 €	886.879,67 €

Dal prospetto si evince che nel corso del 2024 il Consiglio ha provveduto ad estinguere il c/c b. n. 1392138 tratto sulla Banca Popolare Emilia Romagna destinato alle movimentazioni per l'ADR Organismo di Mediazione a seguito della cancellazione del medesimo Organismo disposta nel 2023 ed ha altresì provveduto all'estinzione del c/c b. n. 1272146 anch'esso tratto sulla Banca Popolare Emilia Romagna a seguito della attivazione di un nuovo c/c b. n. destinato alla tesoreria dell'Ordine per la riscossione delle quote annuali da parte degli iscritti, tratto sulla Banca Sella Salerno. Quest'ultima operazione ha beneficiato sui conti dell'Ordine per l'anno trascorso, la maturazione di un interesse attivo lordo pari ad €. 3.836,32 a totale copertura degli oneri connessi alla riscossione delle quote annuali tramite il PAGOPA, risultato che con la precedente gestione del conto tramite la BPER non era stato mai possibile realizzare.

Patrimonio netto

Il Patrimonio netto ammonta complessivamente ad € 715.030,20, al lordo dell'avanzo economico di gestione che verrà contabilizzato a seguito del deliberato dell'odierna assemblea.

ALTRE INFORMAZIONI

Come già indicato in apertura della presente relazione, nel corso dell'esercizio 2024 il Consiglio dell'Ordine, ha deliberato, in data 30/10/2024, una variazione al preventivo 2024, in esito alle poste di seguito elencate:

per le entrate correnti:

- minori accertamenti di importi per capitolo "Contributi ordinari"; "Tassa prima iscrizione Albo"; "Contributi iscrizione Società tra Professionisti" e minori accertamenti di importi per capitolo delle p. giro "Contributi CNDCEC"

per le uscite correnti:

- maggiore impegno di spesa per capitolo "Contribuzioni volontarie, solidarietà e convegni di terzi", maggiore impegno di spesa per capitolo "Formazione Professionale Iscritti" e minori accertamenti di importi per capitolo delle p. giro "Contributi CNDCEC".

Nel corso dell'esercizio 2024 è proseguita l'attività di monitoraggio per il completamento della pratica connessa all'utilizzo del Fondo PNRR destinato alla digitalizzazione degli Ordini tramite adozione delle autenticazioni tramite SPID e CIE per l'accesso all'Area Riservata del sito dell'Ordine. La procedura, attivata ad ottobre 2022 è stata definitivamente portata a termine in data 30 novembre 2024 a seguito dell'accreditamento dell'importo di €. 14.000,00 destinato a tali finalità. Questo Consiglio aveva già posto in essere nel 2023 i contatti e le procedure per l'attivazione degli accessi tramite SPID e CIE che determinano annualmente il sostenimento di oneri per circa 1.300,00 euro. A seguito dello stanziamento del contributo PNRR, è stato pertanto disposto di destinare nel 2024 e negli anni a venire lo stanziamento avuto a copertura degli oneri annuali, mantenendo la



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

destinazione del fondo ottenuto nell'ambito della sua principale finalità. Di tale risultato va rivolto un sentito ringraziamento al consulente per la Privacy e Trasparenza dell'Ordine, dott. Vincenzo De Prisco ed alla struttura di Segreteria che hanno puntualmente supportato il tesoriere nel raggiungimento dell'obiettivo preposto.

Il Personale in carica al 31.12.2024 era composto da n. 3 dipendenti a tempo indeterminato, assunti con Contratto Collettivo Nazionale per il personale non dirigente del comparto degli enti pubblici non economici a tempo pieno. A tal riguardo è doveroso evidenziare che nel corso dell'esercizio 2024 il Consiglio dell'Ordine, dando corso alla previsione contenuta nel CCNL del comparto degli enti pubblici non economici, si è attivato per il riconoscimento ai dipendenti delle progressioni verticali di inquadramento, nello specifico riferite ai collaboratori Annamaria Rusticale e Pietro Siani e della progressione orizzontale per la collaboratrice Paola Castella determinando con la delibera assunta in data 10 dicembre 2024 la nuova pianta organica di seguito riportata:

<u>EX AREE</u>	<u>LIVELLI ECONOMICI</u>	<u>PROFILO PROFESSIONALE</u>	<u>NUMERO UNITA'</u>	
			<u>A TEMPO PIENO</u>	<u>A TEMPO PARZIALE</u>
C	C1	FUNZIONARIO	1	
B	B3	ASSISTENTE	1	
B	B1	ASSISTENTE	1	

nello specifico, le qualifiche suindicate sono assegnate al seguente personale dipendente:

- dott. Pietro Siani – Funzionario ex area C1;
- sig.ra Paola Castella – Assistente ex area B3;
- sig.ra Annamaria Rusticale – Assistente ex Area B1.

In data 5 febbraio 2025 il CNDCEC ha approvato la nuova Pianta Organica dell'ODCEC Salerno comunicandolo ai Ministeri competenti per gli adempimenti di competenza.

Il trattamento di fine rapporto accantonato secondo la normativa in vigore, rispecchia il debito dell'Ordine nei confronti dei dipendenti alla data di bilancio. Il relativo La variazione del Fondo TFR risulta essere la seguente:

Fondo TFR



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Ente pubblico non economico - Via Roma, 39 - 84121 Salerno

info@commercialistisalerno.it - info@pec.commercialistisalerno.it

Fondo TFR al 31.12.2023	€. 103.714,46
Fondo TFR al 31.12.2024 dopo le erogazioni indicate	€. 111.118,66
Accantonamento al Fondo TFR al 31.12.2024	€. 7.404,20

Si rinvia alla relazione del Presidente per le notizie in merito alla gestione dell'ente nei suoi settori operativi e per i fatti di rilievo meritevoli di segnalazione.

Salerno, 14 marzo 2025.

Il Tesoriere
dott. Pierluigi Chiarito

Documento originale siglato agli atti

RELAZIONE DEL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI AL RENDICONTO GENERALE PER L'ESERCIZIO 2024

I sottoscritti dottori Marco Piemonte (Presidente), Antonio Piluso (Membro Effettivo) e Domenico Mazza (Membro Effettivo), costituenti il Collegio dei Revisori dell'Ordine dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Salerno nella composizione risultante dalla proclamazione avvenuta in data 23 febbraio 2022 a seguito delle elezioni tenutesi nei giorni 21 e 22 febbraio 2022.

RICEVUTI

1. il Conto del Bilancio per l'esercizio 2024 che si compone del Rendiconto finanziario gestionale per capitoli di entrate e di uscite;
2. il Bilancio Economico Patrimoniale composto da Stato Patrimoniale e Conto Economico;
3. la Nota Integrativa al Rendiconto Generale al 31.12.2024;
4. la Relazione al Conto Consuntivo chiuso al 31.12.2024 del Presidente dell'ODCEC di Salerno, dott. Agostino Soave;
5. la situazione amministrativa che riporta il Risultato di amministrazione alla data del 31.12.2024;
6. Prospetto della Gestione finanziaria e della Situazione di Cassa anno 2024;

VISTI

- Il Bilancio di Previsione dell'esercizio 2024 approvato con Delibera di Consiglio verbale n. 11 del 31/10/2023 e successiva approvazione dell'Assemblea giusto verbale del 1/12/2023;
- il Rendiconto dell'esercizio 2023 approvato con delibera di Consiglio n. 3 del 26/03/2024 e successivo verbale di assemblea del 04/05/2024;
- il Rendiconto dell'esercizio 2024 approvato con delibera di Consiglio n. 3 del 27/03/2025;
- il Regolamento di contabilità e amministrazione previsto per gli Ordini locali dei Dottori Commercialisti di piccole dimensioni adottato dell'ODCEC di Salerno pro-tempore;

TENUTO CONTO

dei verbali attestanti l'attività di controllo attuata durante l'esercizio 2024 nonché dei metodi di verifica e controllo applicati;

ESPONE

nella presente Relazione, i risultati dell'analisi sui documenti sottoposti all'approvazione dell'Assemblea degli iscritti e le attestazioni sul Rendiconto dell'esercizio 2024.

Il Collegio ha, preliminarmente, verificato il rispetto delle norme di legge e dei regolamenti vigenti in materia di redazione del bilancio consuntivo nella predisposizione degli atti redatti dal Presidente del Consiglio dell'O.D.C.E.C. di Salerno e dal suo Tesoriere e trasmessi per gli adempimenti di competenza.

In particolare, gli stessi risultano redatti secondo le indicazioni contenute nella nota informativa n. 21 del 14 marzo 2018, avente ad oggetto "Indicazioni finanziarie e non per la redazione dei Bilanci consuntivi degli Ordini 2017" e secondo i format allegati alla medesima nota.

E' bene ricordare che in tema di predisposizione dei bilanci consuntivi, il Presidente del CNDCEC, pur auspicando l'elaborazione di nuovi e più omogenei principi contabili in grado di dare una rappresentazione uniforme della situazione, finanziaria e non, degli Ordini locali di tutto il territorio nazionale, ha invitato gli Ordini a predisporre il bilancio consuntivo secondo il dettato normativo del DPR 97/2003 recante il Regolamento concernente l'amministrazione e la contabilità degli enti pubblici di cui alla legge 20 marzo 1975 n. 70; ha richiamato il Regolamento di amministrazione e contabilità approvato dalla Ragioneria Generale dello Stato e dal Ministero della Giustizia nel febbraio 2003 ed ha confermato il pieno vigore del Regolamento di amministrazione e contabilità per gli ordini locali di piccole dimensioni e dei suoi schemi allegati.

Il Collegio ricorda, inoltre, che per quanto riguarda il Bilancio Economico-Patrimoniale composto dallo Stato Patrimoniale e dal Conto Economico lo stesso è stato redatto tenendo presente le disposizioni degli artt. 2423, 2423 bis, 2423 ter, 2424, 2424 bis e 2425 del codice civile e dell'art. 2427 per l'individuazione del contenuto

della Nota Integrativa, così come richiamato dagli artt. 32 e 33 del Regolamento di amministrazione e contabilità per gli ordini locali di piccole dimensioni dei dottori commercialisti.

I valori sono espressi in euro.

Il Collegio ha conciliato i dati indicati dal Tesoriere nella Nota integrativa e quelli contenuti nelle scritture contabili dell'ente.

In particolare, la Situazione Finanziaria dell'ente alla data del 31/12/2024 presenta le seguenti risultanze:

Fondo di cassa al 01/01/2024	+	883.350,45					
Reversali emesse al 31/12/2024	+	€ 1.538.963,10					
TOTALE ENTRATE	+	€ 2.422.313,55					
Mandati emessi al 31/12/2024	-	€ 1.535.433,88					
TOTALE USCITE	-	€ 1.535.433,88					
SALDO DI CASSA DI DIRITTO	+	€ 886.879,67					

Dall'analisi del libro giornale dell'Ordine risultano emesse n. 306 reversali di incasso (l'ultima reversale è la n. 306 emessa con data 31.12.2024 dell'importo di €. 536,81) e n. 511 mandati di pagamento (l'ultimo mandato è il n. 511 emesso con data 31.12.2024 dell'importo di €. 9.400,00).

Il Collegio ha preso atto che il saldo di diritto, determinato sulla scorta delle scritture contabili dell'Ente e dei documenti giustificativi emessi, coincide con il saldo di fatto come risultante dalle scritture del Tesoriere.

Gli estratti conto non evidenziano utilizzi di affidamenti concessi e/o scoperti di conto corrente; pertanto, non si rilevano interessi passivi a carico dell'ente.

Nel corso del 2024 si rileva che la gestione finanziaria dell'ente, oltre che attraverso una gestione economale, è avvenuta attraverso una serie di rapporti di conto corrente con la Banca Sella, BPER Banca e con Poste Italiane.

Si dà atto che i soli saldi di cassa contanti comprendono sia quello dell'Ordine dei DCEC di Salerno, sia quello dell'O.C.C. Commercialisti Salerno, organismo non autonomo costituito all'interno dell'Ordine.

Cassa contanti gestione ordinaria		€. 297,67
Cassa contanti OCC		€. 1.498,68

La Situazione Amministrativa, che accompagna il Conto del Bilancio 2024, presenta un Avanzo globale di amministrazione di euro **1.052.754,75** che è così determinato:

SITUAZIONE AMMINISTRATIVA	Anno 2024
--------------------------------------	-----------

CONSISTENZA DI CASSA DI INIZIO ESERCIZIO			883.350,45 €
Riscossioni	In c/ competenza	690.219,30 €	
	In c/ residui	42.228,94 €	732.448,24 €
Pagamenti	In c/ competenza	675.260,74 €	
	In c/ residui	53.658,28 €	728.919,02 €
CONSISTENZA DI CASSA DI FINE ESERCIZIO			886.879,67 €

Residui attivi	Esercizi precedenti	154.364,66 €	
	Esercizio in corso	69.948,22 €	224.312,88 €
Residui passivi	Esercizi precedenti	8.373,32 €	
	Esercizio in corso	50.064,48 €	58.437,80 €

**AVANZO DI
AMMINISTRAZIONE**

1.052.754,75
€

Prospetto di verifica del Risultato di Amministrazione

Fondo iniziale di cassa		883.350,45	
Residui attivi	+	196.593,60	
Residui passivi	-	62.031,60	
		1.017.912,45	
Risultato di amministrazione iniziale		1.017.912,45	
Accertamenti		760.167,52	
Impegni		725.325,22	
Saldo della gestione di competenza		34.842,30	
Risultato di amministrazione finale al 31/12/2024		1.052.754,75	

Il Prospetto del Risultato di Amministrazione allegato al Conto del bilancio ne evidenzia la misura della sua utilizzazione secondo le risultanze che seguono:

Parte vincolata:

Fondo rischi e oneri € 270.921,32

Parte non vincolata:

Disponibile € 781.833,43

Totale a pareggio € 1.052.754,75

Il Risultato di Amministrazione trova, altresì, riscontro nelle risultanze del Conto del Bilancio - Rendiconto Finanziario Gestionale ad Entrate e Uscite.

Si procede a confrontare le poste del conto del rendiconto 2024 con i valori corrispondenti esposti nel rendiconto 2023 e nelle previsioni definitive 2024 con evidenza degli scostamenti, in valore assoluto e in valore percentuale.

ENTRATE	Rendiconto 2023	Previsioni definitive 2024	Rendiconto 2024	Differenza	Scostamento %
Titolo I - Entrate correnti	503.796,90	484.770,00	467.907,40	- 35.889,50	-7,12%
Titolo II - Entrate in c/ capitale	-	55.000,00	-	-	
Titolo III - Partite di giro	260.288,68	301.450,00	292.260,12	31.971,44	12,28%
Avanzo applicato gestione competenza					
Totale Entrate	764.085,58	841.220,00	760.167,52	- 3.918,06	
USCITE	Rendiconto 2023	Previsioni definitive 2024	Rendiconto 2024	Differenza	Scostamento %
Titolo I - Uscite correnti	427.958,48	495.850,00	375.316,99	- 52.641,49	-12,30%
Titolo II - Uscite c/capitale	4.772,15	63.000,00	57.748,11	52.975,96	
Titolo III - Partite di giro	260.288,68	301.450,00	292.260,12	31.971,44	12,28%

Le variazioni percentuali di scostamento evidenziano come l'anno 2024 abbia rappresentato un anno di lieve decremento per le entrate dell'ente rispetto all'anno 2023 dovute in particolare alla diminuzione della quota netta di iscrizione annuale per effetto dell'aumento del contributo annuale dovuto al CNDCEC. Di contro, il lieve decremento delle uscite trova fondamento nelle economie di gestione osservate nel corso dell'esercizio. Da rilevare, infine che nel corso dell'esercizio 2024 è stata finanziata la costituzione della Fondazione dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno con l'erogazione di un contributo pari ad €. 55.000,00, generando una "Partecipazione" indicata nelle entrate in c/ capitale.

Si passa di seguito ad analizzare il Bilancio Economico-Patrimoniale dell'Ente al 31.12.2024 con la comparazione dei valori dell'attivo, del passivo e del conto economico con i valori rilevati dal rendiconto 2023 e con l'indicazione delle variazioni intervenute tra le due annualità, in valore assoluto.

STATO PATRIMONIALE

ATTIVO	2024	2023	Variazioni in valore assoluto
IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI	46.202,21	43.454,10	2.748,11
IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI	-	-	-
IMMOBILIZZAZIONI FINANZIARIE	-	-	-
PARTECIPAZIONE IN FONDAZIONE	55.000,00		
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI	101.202,21	43.454,10	57.748,11
			-
CREDITI	224.312,88	196.593,60	27.719,28
DISPONIBILITA' FINANZIARIE	886.879,67	883.350,45	3.529,22
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE	1.111.192,55	1.079.944,05	31.248,50
			-
CREDITI DA PARTITE DI GIRO	292.260,12		292.260,12
TOTALE CREDITI DA PARTITE DI GIRO	292.260,12	-	292.260,12
			-
RISCONTI ATTIVI	167,00	3.685,20	- 3.518,20
TOTALE RATEI E RISCONTI ATTIVI	167,00	3.685,20	- 3.518,20
			-
TOTALE ATTIVO	1.504.821,88	1.127.083,35	377.738,53

Le immobilizzazioni materiali nel corso del 2024 evidenziano un lieve incremento mentre le immobilizzazioni immateriali risultano completamente ammortizzate.

I crediti, che sono iscritti al valore nominale, sono corrispondenti ai residui attivi finali del rendiconto finanziario; l'ammontare complessivo dei crediti ha subito un incremento in valore assoluto di €. 27.719,28 rispetto ai dati consuntivi del 2023 dovuto essenzialmente al residuo delle quote annuali 2024 ancora da riscuotere ed al credito verso il CNDCEC relativo al ristoro assegnato all'ODCEC Salerno in esito all'aumento del contributo annuale dovuto al CNDCEC. Si segnala che a seguito della mancata riscossione dei contributi di iscrizione anno 2024, da parte di alcuni iscritti morosi, il Consiglio dell'Ordine ha segnalato elenco analitico al Consiglio di Disciplina che ha provveduto ad aprire i relativi procedimenti disciplinari, alcuni dei quali sfociati nella irrogazione di provvedimenti di sospensione adottati nel corso dell'anno 2025.

Analogamente a quanto accaduto nel corso del 2023, anche nel 2024, si rileva che l'attività di incasso dei crediti pregressi, e quindi dei residui attivi attinenti specificamente alle quote di iscrizione pregresse, ha un andamento positivo.

Le disponibilità finanziarie, che al 31/12/2024 ammontano ad un totale di € 886.879,67, trovano riscontro nei saldi dei conti correnti intestati all'ODCEC di Salerno, all'O.C.C. Commercialisti Salerno, oltre che alle rispettive consistenze di cassa contanti esistenti alla stessa data.

I crediti relativi a partite di giro che nel 2024 sono annotati per l'importo complessivo di € 292.260,12 e trovano corrispondenza nel passivo dello stato patrimoniale per uguale importo.

PASSIVO	2024	2023	Variazioni in valore assoluto
PATRIMONIO NETTO	688.988,36	688.988,36	-
TOTALE PATRIMONIO NETTO	688.988,36	688.988,36	-
FONDI AMM.TO	40.781,69	38.747,61	2.034,08
TOTALE FONDI AMM.TO	40.781,69	38.747,61	2.034,08
FONDO T.F.R.	111.118,66	103.714,46	7.404,20
TOTALE FONDO T.F.R.	111.118,66	103.714,46	7.404,20
FONDI RISCHI E ONERI	270.921,32	230.921,32	40.000,00
TOTALE FONDI RISCHI E ONERI	270.921,32	230.921,32	40.000,00
DEBITI	58.437,80	62.031,60	- 3.593,80
TOTALE DEBITI	58.437,80	62.031,60	- 3.593,80
DEBITI PER PARTITE DI GIRO	292.260,12		292.260,12
TOTALE DEBITI PER PARTITE DI GIRO	292.260,12	-	292.260,12
RATEI PASSIVI	-	-	-
RISCONTI PASSIVI	16.272,09	2.680,00	13.592,09
TOTALE RATEI E RISCONTI PASSIVI	16.272,09	2.680,00	13.592,09
TOTALE PASSIVO	1.478.780,04	1.127.083,35	351.696,69

Il patrimonio netto per l'esercizio 2024, pari ad €. 688.988,36 sarà incrementato, dopo l'approvazione del presente rendiconto da parte dell'Assemblea, dell'importo dell'avanzo economico rilevato nell'esercizio per euro 26.041,84, ed ammonterà ad euro 715.030,20.

Le variazioni del fondo TFR e indennità di anzianità risultano essere le seguenti:

Consistenza al 31/12/2023	103.714,46
Adeguamento per quote 2024	7.404,20
Consistenza al 31/12/2024	111.118,66

Nel Fondo Trattamento di fine rapporto è stato iscritto esclusivamente l'accantonamento per i tre dipendenti dell'Ordine nel rispetto di quanto previsto dalla normativa vigente e corrisponde all'effettivo impegno dell'ente nei confronti dei singoli dipendenti alla data di chiusura del presente Bilancio. Avendo optato per l'accantonamento del TFR presso una compagnia di assicurazione, nell'attivo dello Stato Patrimoniale vi è una voce di bilancio che rappresenta il credito vantato dall'Ordine nei confronti delle Assicurazioni Generali.

Il Fondo per rischi e oneri si è incrementato di una quota di accantonamento per uscite impreviste di € 40.000,00 destinate per €. 20.000,00 ad Uscite impreviste, €. 10.000,00 a svalutazione crediti ed €. 10.000,00 a Rischi contenzioso.

I Debiti sono iscritti in bilancio al valore nominale per un importo complessivo di € 58.437,80. La posta debitoria più significativa che rileviamo dalle scritture contabili dell'Ente è quella annotata per l'importo di € 19.740,00 nei confronti del Consiglio Nazionale.

Sono stati inoltre annotati risconti passivi per € 16.272,09 la cui entità più rilevante è da ricercare nel rinvio ai futuri esercizi della quota parte del contributo pervenuto all'Ordine tramite il PNRR per l'adozione dello SPID e CIE nel contesto dell'accesso all'area riservata del sito dell'Ordine, rinvio in funzione degli oneri annuali che saranno sostenuti dall'Ordine a fronte del mantenimento e dell'utilizzo di tali strumenti ricompresi nel contesto del progetto "Digitalizzazione degli Ordini", acclarato e sostenuto dal CNDCEC.

Il Collegio Revisori evidenzia altresì che nel corso dell'esercizio 2024 è stato emanato in data 29/10/2024. il parere relativo alla *"Proposta di variazione al bilancio di previsione per l'esercizio 2024"*, giusto Nota del Tesoriere dell'Ordine dott. Pierluigi Chiarito del 28/10/2024 per effetto di **un adeguamento delle seguenti voci dell'attivo:**

- minori accertamenti di importi per capitolo **“Contributi ordinari”**; **“Tassa prima iscrizione Albo”**; **“Contributi iscrizione Società tra Professionisti”** per un totale ammontante ad €. 36.720,00, in parte mitigati dal contributo straordinario stanziato dal CNDCEC pari ad €. 34.640,00 determinando una diminuzione accertata delle entrate correnti per **“Contributi ordinari”**; **“Tassa prima iscrizione Albo”**; **“Contributi iscrizione Società tra Professionisti”** pari ad €. 2.080,00 alla quale vanno sommati i minori accertamenti di importi per capitolo delle p. giro **“Contributi CNDCEC”** pari ad €. 3.240,00 **per un totale di minori accertamenti pari ad €. 5.320,00;**

e delle seguenti voci del passivo:

- maggiore impegno di spesa per capitolo **“Contribuzioni volontarie, solidarietà e convegni di terzi”** per un totale di €. 55.000,00 per la costituzione del Fondo di dotazione della Fondazione DCEC Salerno che determina una nuova partita attiva costituita dalla partecipazione nella Fondazione da parte dell'ODCEC Salerno, compensandosi; maggiore impegno di spesa per capitolo **“Formazione Professionale Iscritti”** per €. 17.000,00 e minori impegni di importi per capitolo delle p. giro **“Contributi CNDCEC”** per €. - 3.240,00 **per un totale di maggiori spese pari ad €. 13.760,00.**

Da tali variazioni ne è derivato uno sbilancio pari ad €. **(5.320,00 + 13.760,00) = €. 19.080,00** compensato con l'intervento dell'avanzo globale presunto di amministrazione che è stato aggiornato all'importo di €. 1.067.947,81.

CONTO ECONOMICO

	2024	2023	Variazione in valore assoluto
VALORE DELLA PRODUZIONE			
Contributi a carico degli iscritti	369.961,16	411.317,84	- 41.356,68
Proventi per aggiornamenti professionali	13.118,69	22.600,00	- 9.481,31
Quote di partecipazione degli iscritti per altre particolari gestioni e organismi dell'ODCEC Salerno	23.405,88	47.265,55	- 23.859,67
Trasferimento correnti da altri enti	-	-	-
Recuperi e rimborsi	34.828,01	9.280,26	25.547,75
Altri ricavi della gestione caratteristica	912,99	1.618,55	- 705,56
	442.226,73	492.082,20	- 49.855,47
COSTI DELLA PRODUZIONE			-
Costi Organi Ente	5.901,27	4.993,53	907,74
Costi del personale	110.197,03	107.586,50	2.610,53
Acquisto beni di consumo	59.821,78	64.448,83	- 4.627,05
Spese funzionamento uffici	75.814,63	75.528,00	286,63
Spese per prestazioni istituzionali	94.102,24	132.474,40	- 38.372,16
Trasferimenti passivi			-
Ammortamenti	2.034,08	1.545,38	488,70
Accantonamenti	42.356,00	42.220,88	135,12
	390.227,03	428.797,52	- 38.570,49
			-
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTO DELLA	51.999,70	63.284,68	- 11.284,98
PROVENTI E ONERI FINANZIARI			
PROVENTI FINANZIARI	7.498,83	3.452,70	4.046,13
ONERI FINANZIARI	4.096,62	4.449,94	- 353,32
RISULTATO DELLA GESTIONE FINANZIARIA	3.402,21	- 997,24	4.399,45
PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
PROVENTI STRAORDINARI	741,13	128,87	612,26
ONERI STRAORDINARI	19.720,34	25.833,93	- 6.113,59
RISULTATO DELLA GESTIONE STRAORDINARIA	- 18.979,21	- 25.705,06	6.725,85
IMPOSTE E TASSE	10.380,86	10.744,11	- 363,25
RISULTATO ECONOMICO D'ESERCIZIO	26.041,84	25.838,27	203,57

La riclassificazione del conto economico e dei proventi della gestione caratteristica è stata tale da far conseguire un avanzo di gestione economica per l'anno 2024 pari ad € 26.041,84.

Le imposte dell'esercizio sono state calcolate per € 10.380,86 in lieve decremento con quelle dell'anno precedente.

Il Collegio ha preso atto che il Consiglio dell'ODCEC di Salerno ha definito le date di convocazione dell'Assemblea ordinaria degli iscritti all'ODCEC di Salerno per l'approvazione del Rendiconto Generale al 31 dicembre 2024 e le deliberazioni conseguenti in modalità "in presenza".

L'Assemblea degli iscritti è stata, pertanto, regolarmente convocata per il giorno 29/04/2025 alle ore 9,00 in prima convocazione, ed occorrendo, il giorno 05/05/2025 alle ore 15,00 in seconda convocazione, presso la Sede dell'Ordine, in Via Roma 39, Salerno, con la pubblicazione effettuata sul Quotidiano "La Città" con due uscite nei gg. 4 e 7 aprile 2025.

CONCLUSIONI

Il Collegio, preliminarmente, evidenzia che il procedimento di revisione è stato svolto su documentazione pervenuta a mezzo pec dalla Segreteria dell'Ordine in data 28/03/2025.

Il Collegio prende atto che alla data di chiusura dell'esercizio 2024 non vi sono nuovi contenziosi.

Il Collegio ritiene che il lavoro svolto fornisca una ragionevole base per l'espressione del proprio giudizio professionale significando che rimane una precisa responsabilità del Consiglio la redazione del Rendiconto che fornisca una rappresentazione corretta e veritiera.

Si ringrazia il dipendente della struttura dott. Pietro Siani per la sua disponibilità e fattiva collaborazione.

Sulla scorta di quanto già indicato dal Collegio e recepito da questo Consiglio, si rinnova l'invito ad effettuare, in sede di rendicontazione consuntiva dei risultati annuali, una puntuale e continua verifica della gestione dei residui, sia attivi che passivi.

In conclusione, il Collegio dei Revisori, per quanto di competenza, tenuto conto della politica di bilancio volta a criteri di economicità e prudenza e dei risultati suindicati,

ESPRIME

Parere favorevole sul Rendiconto Generale al 31.12.2024 e sui documenti allegati, così come sottoposti dal Consiglio dell'O.D.C.E.C. di Salerno in data 28/03/2025.

Salerno, lì 22 aprile 2025

Il Collegio dei Revisori

dott. Marco Piemonte (Presidente)

dott. Antonio Piluso (Membro Effettivo)

dott. Domenico Mazza (Membro Effettivo)

Originale siglato agli atti dell'Ordine

CONTO DEL BILANCIO - RENDICONTO FINANZIARIO GESTIONALE - ENTRATE

CODICE	DESCRIZIONE	GESTIONE DI COMPETENZA							GESTIONE DEI RESIDUI					GESTIONE CASSA		
		PREVISIONI			SOMME ACCERTATE			Scostamento	Iniziali	Variazioni	Riscossi	Da Riscuotere	Residui Finali	Previsioni	Tot. Inc.	Scostamento
		Iniziali	Variazioni	Definitive	Accertato	Incassato	Da Incassare									
1	TITOLO I - ENTRATE CORRENTI															
1.1	ENTRATE CONTRIBUTIVE A CARICO DEGLI ISCRITTI															
1.1.1	Contributi ordinari	389.750,00	-35.900,00	353.850,00	348.251,00	333.491,00	14.760,00	-5.599,00	34.690,00		19.610,00	15.080,00	29.840,00	383.850,00	353.101,00	-30.749,00
1.1.2	Tassa prima iscrizione Albo	14.000,00	-800,00	13.200,00	6.749,16	6.749,16		-6.450,84						13.200,00	6.749,16	-6.450,84
1.1.3	Tassa prima iscrizione Praticanti	13.000,00		13.000,00	15.001,00	15.001,00		2.001,00	225,00			225,00	225,00	13.000,00	15.001,00	2.001,00
1.1.5	Contributi iscrizione anni pregressi								1.159,72		580,00	579,72	579,72		580,00	580,00
1.1.6	Contributi iscrizione Società tra Professionisti	500,00	-20,00	480,00				-480,00	30,00			30,00	30,00	480,00		-480,00
	TOTALE ENTRATE CONTRIBUTIVE A CARICO DEGLI ISCRITTI	417.250,00	-36.720,00	380.530,00	370.001,16	355.241,16	14.760,00	-10.528,84	36.104,72		20.190,00	15.914,72	30.674,72	410.530,00	375.431,16	-35.098,84
1.2	ENTRATE PER INIZIATIVE CULTURALI ED AGGIORNAMENTI PROFESSIONALI															
1.2.1	Contributi a corsi di aggiornamento	5.000,00		5.000,00	13.118,69	11.118,69	2.000,00	8.118,69	4.500,00		4.000,00	500,00	2.500,00	5.000,00	15.118,69	10.118,69
1.2.2	Scuola Formazione Praticanti	13.500,00		13.500,00				-13.500,00						13.500,00		-13.500,00
	TOTALE ENTRATE PER INIZIATIVE CULTURALI ED AGGIORNAMENTI PROFESSIONALI	18.500,00		18.500,00	13.118,69	11.118,69	2.000,00	-5.381,31	4.500,00		4.000,00	500,00	2.500,00	18.500,00	15.118,69	-3.381,31
1.3	QUOTE DI PARTECIPAZIONE DEGLI ISCRITTI ALL'ONERE DI PARTICOLARI GESTIONI															
1.3.1	Diritti di segreteria	1.000,00		1.000,00	195,00	195,00		-805,00						1.000,00	195,00	-805,00
1.3.2	Proventi congruità Parcelle	1.000,00		1.000,00	4.139,22	4.139,22		3.139,22						1.000,00	4.139,22	3.139,22
1.3.3	Proventi rilascio certificati	1.000,00		1.000,00	220,00	220,00		-780,00						1.000,00	220,00	-780,00
1.3.5	OCC Organismo Composizione Crisi	40.000,00		40.000,00	18.510,68	18.510,68		-21.489,32						40.000,00	18.510,68	-21.489,32
	TOTALE QUOTE DI PARTECIPAZIONE DEGLI ISCRITTI ALL'ONERE DI PARTICOLARI GESTIONI	43.000,00		43.000,00	23.064,90	23.064,90		-19.935,10						43.000,00	23.064,90	-19.935,10
1.9	REDDITI E PROVENTI PATRIMONIALI															
1.9.1	Interessi attivi su depositi e conti correnti	100,00		100,00	3.836,32		3.836,32	3.736,32					3.836,32	100,00		-100,00
	TOTALE REDDITI E PROVENTI PATRIMONIALI	100,00		100,00	3.836,32		3.836,32	3.736,32					3.836,32	100,00		-100,00
1.10	POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI USCITE CORRENTI															
1.10.1	Recuperi e rimborsi	3.000,00	34.640,00	37.640,00	34.899,83	9.659,83	25.240,00	-2.740,17	3.888,54			3.888,54	29.128,54	37.640,00	9.659,83	-27.980,17

CONTO DEL BILANCIO - RENDICONTO FINANZIARIO GESTIONALE - ENTRATE

CODICE	DESCRIZIONE	GESTIONE DI COMPETENZA							GESTIONE DEI RESIDUI					GESTIONE CASSA		
		PREVISIONI			SOMME ACCERTATE			Scostamento	Iniziali	Variazioni	Riscossi	Da Riscuotere	Residui Finali	Previsioni	Tot. Inc.	Scostamento
		Iniziali	Variazioni	Definitive	Accertato	Incassato	Da Incassare									
1.10.3	Anticipazioni d'imposte								1.381,00		1.194,00	187,00	187,00		1.194,00	1.194,00
	TOTALE POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI USCITE CORRENTI	3.000,00	34.640,00	37.640,00	34.899,83	9.659,83	25.240,00	-2.740,17	5.269,54		1.194,00	4.075,54	29.315,54	37.640,00	10.853,83	-26.786,17
1.11	ENTRATE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI															
1.11.1	Recuperi quote da iscritti cancellati morosi da r.e.	5.000,00		5.000,00	912,99	912,99		-4.087,01						5.000,00	912,99	-4.087,01
1.11.3	Credito Vs. Compagnia Generali				7.404,20		7.404,20	7.404,20	103.714,46			103.714,46	111.118,66			
1.11.4	Altri crediti 2008								2.669,83			2.669,83	2.669,83			
1.11.5	Depositi cauzionali								5.950,75			5.950,75	5.950,75			
1.11.7	Sopravvenienze attive				14.669,31	14.669,31		14.669,31							14.669,31	14.669,31
	TOTALE ENTRATE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI	5.000,00		5.000,00	22.986,50	15.582,30	7.404,20	17.986,50	112.335,04			112.335,04	119.739,24	5.000,00	15.582,30	10.582,30
	TOTALE TITOLO I - ENTRATE CORRENTI	486.850,00	-2.080,00	484.770,00	467.907,40	414.666,88	53.240,52	-16.862,60	158.209,30		25.384,00	132.825,30	186.065,82	514.770,00	440.050,88	-74.719,12
2	TITOLO II - ENTRATE IN CONTO CAPITALE															
2.3	REALIZZO DI VALORI MOBILIARI															
2.3.1	Partecipazione in Fondazione DCEC Salerno		55.000,00	55.000,00				-55.000,00						55.000,00		-55.000,00
	TOTALE REALIZZO DI VALORI MOBILIARI		55.000,00	55.000,00				-55.000,00						55.000,00		-55.000,00
	TOTALE TITOLO II - ENTRATE IN CONTO CAPITALE		55.000,00	55.000,00				-55.000,00						55.000,00		-55.000,00
3	TITOLO III - PARTITE DI GIRO															
3.1	ENTRATE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO															
3.1.1	Ritenute Erariali	12.000,00		12.000,00	8.469,93	8.469,93		-3.530,07						14.000,00	8.469,93	-5.530,07
3.1.2	Ritenute Previdenziali ed Assistenziali	9.000,00		9.000,00	2.196,52	2.196,52		-6.803,48						11.500,00	2.196,52	-9.303,48
3.1.3	Ritenute Fiscali Autonomi	9.000,00		9.000,00	1.987,20	1.987,20		-7.012,80						9.000,00	1.987,20	-7.012,80
3.1.4	Ritenute Diverse	3.500,00		3.500,00	3.177,84	2.180,40	997,44	-322,16					997,44	3.900,00	2.180,40	-1.719,60
3.1.5	Iva c/Vendite				4.881,33	4.881,33		4.881,33							4.881,33	4.881,33
3.1.6	Erario c/Iva a credito				571,99	571,99		571,99							571,99	571,99
3.1.9	Contributi C.N.D.C.E.C.	202.650,00	31.400,00	234.050,00	230.280,00	220.880,00	9.400,00	-3.770,00	17.526,68		11.930,00	5.596,68	14.996,68	259.050,00	232.810,00	-26.240,00

CONTO DEL BILANCIO - RENDICONTO FINANZIARIO GESTIONALE - ENTRATE

[illegible]

CONTO DEL BILANCIO - RENDICONTO FINANZIARIO GESTIONALE - USCITE

CODICE	DESCRIZIONE	GESTIONE DI COMPETENZA							GESTIONE DEI RESIDUI					GESTIONE CASSA		
		PREVISIONI			SOMME IMPEGNATE			Scostamento	Iniziali	Variazioni	Pagati	Da Pagare	Residui Finali	Previsioni	Tot. Pag.	Scostamento
		Iniziali	Variazioni	Definitive	Impegnato	Pagato	Da Pagare									
1	TITOLO I - USCITE CORRENTI															
1.1	USCITE PER GLI ORGANI DELL'ENTE															
1.1.1	Trasferte e rimborsi Consiglieri per conto Ordine	9.000,00		9.000,00	5.901,27	5.901,27		-3.098,73						9.000,00	5.901,27	-3.098,73
1.1.4	Comitato Pari Opportunità	5.000,00		5.000,00				-5.000,00						5.000,00		-5.000,00
	TOTALE USCITE PER GLI ORGANI DELL'ENTE	14.000,00		14.000,00	5.901,27	5.901,27		-8.098,73						14.000,00	5.901,27	-8.098,73
1.2	ONERI PER IL PERSONALE IN ATTIVITA` DI SERVIZIO															
1.2.1	Stipendi ed altri assegni fissi al personale	82.000,00		82.000,00	76.248,22	68.269,14	7.979,08	-5.751,78	7.085,31		7.217,35	-132,04	7.847,04	88.000,00	75.486,49	-12.513,51
1.2.2	Oneri contributivi	26.000,00		26.000,00	21.669,31	18.360,18	3.309,13	-4.330,69	3.099,70		3.099,70		3.309,13	31.000,00	21.459,88	-9.540,12
1.2.4	Indennità Trattamento Fine Rapporto Polizza Collettiva Assic. Generali	5.000,00		5.000,00	3.741,69		3.741,69	-1.258,31	4.500,00		4.000,00	500,00	4.241,69	7.000,00	4.000,00	-3.000,00
1.2.6	Fondo risorse decentrate e trattamenti accessori del personale	13.342,13		13.342,13	3.702,72	3.702,72		-9.639,41	3.487,68			3.487,68	3.487,68	14.342,13	3.702,72	-10.639,41
	TOTALE ONERI PER IL PERSONALE IN ATTIVITA` DI SERVIZIO	126.342,13		126.342,13	105.361,94	90.332,04	15.029,90	-20.980,19	18.172,69		14.317,05	3.855,64	18.885,54	140.342,13	104.649,09	-35.693,04
1.3	USCITA PER L'ACQUISTO DI BENI DI CONSUMO E DI SERVIZI															
1.3.1	Acquisti libri, riviste, giornali ed altre pubblicazioni	500,00		500,00	402,60	402,60		-97,40						500,00	402,60	-97,40
1.3.3	Acquisto materiale di consumo e noleggi	3.000,00		3.000,00	1.891,65	1.891,65		-1.108,35	265,54		265,54			3.000,00	2.157,19	-842,81
1.3.4	Uscite di rappresentanza	4.000,00		4.000,00	2.463,73	2.463,73		-1.536,27						4.000,00	2.463,73	-1.536,27
1.3.5	Consulenze e prestaz.ni prof.li varie	25.000,00		25.000,00	20.705,60	20.564,96	140,64	-4.294,40	2.534,49		2.534,49		140,64	26.500,00	23.099,45	-3.400,55
1.3.6	Manutenzione ed assistenza HW. e SW.	32.000,00		32.000,00	31.807,73	31.807,73		-192,27						38.000,00	31.807,73	-6.192,27
1.3.8	Altre uscite	30,00		30,00	9,30	9,30		-20,70						30,00	9,30	-20,70
1.3.9	Altre stampe curate dall'Ordine	8.000,00		8.000,00	4.000,00	3.920,00	80,00	-4.000,00	1.244,40		1.244,40		80,00	8.000,00	5.164,40	-2.835,60
	TOTALE USCITA PER L'ACQUISTO DI BENI DI CONSUMO E DI SERVIZI	72.530,00		72.530,00	61.280,61	61.059,97	220,64	-11.249,39	4.044,43		4.044,43		220,64	80.030,00	65.104,40	-14.925,60
1.4	USCITE PER FUNZIONAMENTO UFFICI															
1.4.1	Affitto e spese condominiali sede Via Roma e deposito	51.000,00		51.000,00	49.044,00	49.044,00		-1.956,00						51.000,00	49.044,00	-1.956,00
1.4.2	Servizi di pulizia	7.500,00		7.500,00	7.060,06	4.780,06	2.280,00	-439,94	2.280,00		2.280,00		2.280,00	9.780,00	7.060,06	-2.719,94

CONTO DEL BILANCIO - RENDICONTO FINANZIARIO GESTIONALE - USCITE

CODICE	DESCRIZIONE	GESTIONE DI COMPETENZA							GESTIONE DEI RESIDUI					GESTIONE CASSA		
		PREVISIONI			SOMME IMPEGNATE			Scostamento	Iniziali	Variazioni	Pagati	Da Pagare	Residui Finali	Previsioni	Tot. Pag.	Scostamento
		Iniziali	Variazioni	Definitive	Impegnato	Pagato	Da Pagare									
1.4.3	Servizi telefonici	5.000,00		5.000,00	3.450,82	3.216,01	234,81	-1.549,18	254,38		626,71	-372,33	-137,52	5.600,00	3.842,72	-1.757,28
1.4.4	Servizi fornitura energia e acqua	9.000,00		9.000,00	5.534,48	4.652,78	881,70	-3.465,52	2.133,11		1.016,39	1.116,72	1.998,42	11.000,00	5.669,17	-5.330,83
1.4.5	Servizi postali	1.500,00		1.500,00	780,48	741,46	39,02	-719,52	346,94		346,94		39,02	1.700,00	1.088,40	-611,60
1.4.6	Cancelleria e stampati	2.500,00		2.500,00	625,42	532,72	92,70	-1.874,58	158,97		158,97		92,70	2.500,00	691,69	-1.808,31
1.4.8	Adeguamento e Sicurezza sede D.Lgs. 81/2008	2.200,00		2.200,00	1.718,02	1.108,02	610,00	-481,98	1.220,00		1.220,00		610,00	2.810,00	2.328,02	-481,98
1.4.9	Manutenzione e arredo Sedi	2.300,00		2.300,00	2.272,44	1.772,44	500,00	-27,56	165,67			165,67	665,67	2.300,00	1.772,44	-527,56
1.4.10	Assicurazione R.C. e Sede	3.400,00		3.400,00	2.050,01	2.050,01		-1.349,99						3.400,00	2.050,01	-1.349,99
TOTALE USCITE PER FUNZIONAMENTO UFFICI		84.400,00		84.400,00	72.535,73	67.897,50	4.638,23	-11.864,27	6.559,07		5.649,01	910,06	5.548,29	90.090,00	73.546,51	-16.543,49
1.5	USCITE PER PRESTAZIONI ISTITUZIONALI															
1.5.1	Spese per tutela	1.500,00		1.500,00	427,00	427,00		-1.073,00						1.500,00	427,00	-1.073,00
1.5.2	Formazione Professionale Iscritti	63.477,87	17.000,00	80.477,87	80.476,25	80.236,25	240,00	-1,62	908,64		908,64		240,00	83.287,87	81.144,89	-2.142,98
1.5.3	Scuola Formazione Praticanti	13.500,00		13.500,00				-13.500,00						13.500,00		-13.500,00
1.5.4	Organismo Mediazione								257,93		8,33	249,60	249,60		8,33	8,33
1.5.5	OCC Organismo Composizione Crisi	40.000,00		40.000,00	11.604,41	11.604,41		-28.395,59	823,72		823,72			40.000,00	12.428,13	-27.571,87
1.5.6	Spese per rapporti con altri Ordini e S.A.F.	5.000,00		5.000,00				-5.000,00						5.000,00		-5.000,00
TOTALE USCITE PER PRESTAZIONI ISTITUZIONALI		123.477,87	17.000,00	140.477,87	92.507,66	92.267,66	240,00	-47.970,21	1.990,29		1.740,69	249,60	489,60	143.287,87	94.008,35	-49.279,52
1.7	ONERI FINANZIARI															
1.7.1	Spese e commissioni bancarie e postali	4.100,00		4.100,00	4.100,00	3.884,83	215,17		2.942,98		2.930,78	12,20	227,37	4.100,00	6.815,61	2.715,61
TOTALE ONERI FINANZIARI		4.100,00		4.100,00	4.100,00	3.884,83	215,17		2.942,98		2.930,78	12,20	227,37	4.100,00	6.815,61	2.715,61
1.8	ONERI TRIBUTARI															
1.8.1	Imposte, tasse, inail	3.000,00		3.000,00	1.569,89	983,48	586,41	-1.430,11	82,65		82,65		586,41	3.000,00	1.066,13	-1.933,87
1.8.2	Irap dipendenti	8.000,00		8.000,00	6.936,55	5.908,79	1.027,76	-1.063,45	988,74		988,74		1.027,76	8.000,00	6.897,53	-1.102,47
1.8.6	T.A.R.I.	3.500,00		3.500,00	3.047,00	3.047,00		-453,00						3.500,00	3.047,00	-453,00
TOTALE ONERI TRIBUTARI		14.500,00		14.500,00	11.553,44	9.939,27	1.614,17	-2.946,56	1.071,39		1.071,39		1.614,17	14.500,00	11.010,66	-3.489,34
1.9	POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI ENTRATE CORRENTI															
1.9.1	Rimborsi vari	2.000,00		2.000,00	431,00	431,00		-1.569,00						2.000,00	431,00	-1.569,00

CONTO DEL BILANCIO - RENDICONTO FINANZIARIO GESTIONALE - USCITE

CODICE	DESCRIZIONE	GESTIONE DI COMPETENZA						GESTIONE DEI RESIDUI					GESTIONE CASSA			
		PREVISIONI			SOMME IMPEGNATE			Scostamento	Iniziali	Variazioni	Pagati	Da Pagare	Residui Finali	Previsioni	Tot. Pag.	Scostamento
		Iniziali	Variazioni	Definitive	Impegnato	Pagato	Da Pagare									
	TOTALE POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI ENTRATE CORRENTI	2.000,00		2.000,00	431,00	431,00		-1.569,00						2.000,00	431,00	-1.569,00
1.10	USCITE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI															
1.10.2	Contribuzioni volontarie x solidarietà, Convegni di terzi	12.000,00		12.000,00	9.700,00	9.700,00		-2.300,00						12.000,00	9.700,00	-2.300,00
1.10.3	Contributo x squadra calcio Ordine e altre attività sportive	9.000,00		9.000,00	9.000,00	9.000,00								9.000,00	9.000,00	
1.10.4	Contribuzioni volontarie x borse di studio e riviste scientifiche	6.000,00		6.000,00				-6.000,00						6.000,00		-6.000,00
1.10.7	Sopravvenienze passive	2.000,00		2.000,00	589,34	21,81	567,53	-1.410,66					567,53	2.000,00	21,81	-1.978,19
	TOTALE USCITE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI	29.000,00		29.000,00	19.289,34	18.721,81	567,53	-9.710,66					567,53	29.000,00	18.721,81	-10.278,19
1.13	ACCANTONAMENTO A FONDI RISCHI ED ONERI															
1.13.1	Svalutazione crediti	5.000,00		5.000,00				-5.000,00						5.000,00		-5.000,00
1.13.2	Uscite impreviste	3.500,00		3.500,00	2.356,00	1.856,00	500,00	-1.144,00	740,94		740,94		500,00	3.500,00	2.596,94	-903,06
	TOTALE ACCANTONAMENTO A FONDI RISCHI ED ONERI	8.500,00		8.500,00	2.356,00	1.856,00	500,00	-6.144,00	740,94		740,94		500,00	8.500,00	2.596,94	-5.903,06
	TOTALE TITOLO I - USCITE CORRENTI	478.850,00	17.000,00	495.850,00	375.316,99	352.291,35	23.025,64	-120.533,01	35.521,79		30.494,29	5.027,50	28.053,14	525.850,00	382.785,64	-143.064,36
2	TITOLO II - USCITE IN CONTO CAPITALE															
2.2	ACQUISIZIONE DI IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE															
2.2.2	Acquisto Macchine Ufficio e Softwares	8.000,00		8.000,00	2.748,11	2.748,11		-5.251,89						8.000,00	2.748,11	-5.251,89
	TOTALE ACQUISIZIONE DI IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE	8.000,00		8.000,00	2.748,11	2.748,11		-5.251,89						8.000,00	2.748,11	-5.251,89
2.3	PARTECIPAZIONI E ACQUISTO DI VALORI MOBILIARI															
2.3.1	Partecipazione in Fondazione DCEC Salerno		55.000,00	55.000,00	55.000,00	55.000,00								55.000,00	55.000,00	
	TOTALE PARTECIPAZIONI E ACQUISTO DI VALORI MOBILIARI		55.000,00	55.000,00	55.000,00	55.000,00								55.000,00	55.000,00	
	TOTALE TITOLO II - USCITE IN CONTO CAPITALE	8.000,00	55.000,00	63.000,00	57.748,11	57.748,11		-5.251,89						63.000,00	57.748,11	-5.251,89
3	TITOLO III - PARTITE DI GIRO															
3.1	USCITE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO															

CONTO DEL BILANCIO - RENDICONTO FINANZIARIO GESTIONALE - USCITE[illegible]

STATO PATRIMONIALE - ATTIVITA`				
Codice	Descrizione	2024	2023	Differenza
2	IMMOBILIZZAZIONI			
2.1	IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI			
2.1.3	Macchine Ufficio	46.202,21	43.454,10	2.748,11
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI	46.202,21	43.454,10	2.748,11
2.2	INVESTIMENTI MOBILIARI			
2.2.1	Partecipazione in Fondazione DCEC Salerno	55.000,00		55.000,00
	TOTALE INVESTIMENTI MOBILIARI	55.000,00		55.000,00
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI	101.202,21	43.454,10	57.748,11
3	ATTIVO CIRCOLANTE			
3.2	CREDITI			
3.2.2	Crediti verso il Consiglio Nazionale	25.495,57		25.495,57
3.2.8	Crediti Vs. Assic.ni Generali gestione T.F.R. dipendenti	111.118,66	103.714,46	7.404,20
3.2.16	Erario c/ imposte x acconti	11.759,33	9.327,28	2.432,05
3.2.17	Crediti x iscrizioni Registro Praticanti	225,00	225,00	
3.2.19	crediti per diritti segreteria	13,04	13,04	
3.2.35	altri crediti 2008	1.341,17	1.341,17	
3.2.37	crediti vs. banche e poste	3.836,32		3.836,32
3.2.39	crediti diversi	16,92	16,92	
3.2.41	crediti per depositi cauzionali	8.620,58	8.620,58	
3.2.42	crediti per sigilli professionali	656,00	656,00	
3.2.43	crediti per P.E.C.	39,48	39,48	
3.2.45	crediti per rimborsi da iscritti e terzi	1.554,11	1.554,11	
3.2.58	crediti per Seminari e Corsi organizzati dall'Ordine		4.000,00	-4.000,00
3.2.61	contributi da terzi per convegni, seminari e congressi	2.500,00	500,00	2.000,00
3.2.64	contributo iscrizione 2014 albo ed elenco speciale	6,68	6,68	
3.2.65	crediti per iscrizione s.t.p. (società tra professionisti)	30,00	30,00	
3.2.76	contributo iscrizione 2019 albo-el.spec.-s.t.p.	2.280,00	3.040,00	-760,00
3.2.77	contributo iscrizione 2020 albo-el.spec.-s.t.p.	3.860,00	4.430,00	-570,00
3.2.78	contributo iscrizione 2021 albo-el.spec.-s.t.p.	4.180,00	4.560,00	-380,00
3.2.79	contributo iscrizione 2022 albo-el.spec.-s.t.p.	4.410,00	6.130,00	-1.720,00
3.2.80	crediti per contrib. anticipati al CNDCEC da riscuotere da iscritti morosi e/o cancellati	11.710,02	13.198,88	-1.488,86
3.2.82	contributo iscrizione 2023 albo-el.spec.-s.t.p.	6.500,00	35.190,00	-28.690,00
3.2.83	contributo iscrizione 2024 albo-el.spec.-s.t.p.	24.160,00		24.160,00
	TOTALE CREDITI	224.312,88	196.593,60	27.719,28
3.4	DISPONIBILITA' FINANZIARIE			
3.4.1	Cassa contanti - gest. ordinaria	297,67	110,56	187,11
3.4.2	C/C Postale n. 12765848	137.094,24	135.363,30	1.730,94

STATO PATRIMONIALE - ATTIVITA`				
Codice	Descrizione	2024	2023	Differenza
3.4.3	C/C bper 1 B. P. Emilia Romagna n° 10979	57.304,26	34.860,77	22.443,49
3.4.5	C/C bper 2 B. P. Emilia Romagna n° 1272146		657.279,98	-657.279,98
3.4.10	C/C bper 3 B. P. Emilia Rom. n. 1392138 ADR		1.369,36	-1.369,36
3.4.11	Carta prepagata B. P. Emilia Romagna Salerno	1.894,38	1.944,99	-50,61
3.4.12	Cassa contanti ADR Commercialisti Salerno		312,14	-312,14
3.4.13	Cassa contanti OCC Commercialisti Salerno	1.498,68	1.498,68	
3.4.14	C/C bper 4 B. P. Emilia Rom. n. 2449908 OCC	51.431,15	50.610,67	820,48
3.4.16	C/C Banca Sella tesoreria quote annuali	637.359,29		637.359,29
	TOTALE DISPONIBILITA' FINANZIARIE	886.879,67	883.350,45	3.529,22
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE	1.111.192,55	1.079.944,05	31.248,50
4	CONTI TRANSITORI PER PARTITE DI GIRO			
4.1	CREDITI AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO			
4.1.1	Ritenute Erariali	8.469,93		8.469,93
4.1.2	Ritenute Previdenziali ed Assistenziali	2.196,52		2.196,52
4.1.3	Ritenute Fiscali Autonomi	1.987,20		1.987,20
4.1.4	Ritenute Diverse	3.177,84		3.177,84
4.1.5	Iva c/Acquisti	571,99		571,99
4.1.6	Erario c/Iva a debito	4.881,33		4.881,33
4.1.9	Contributi C.N.D.C.E.C.	230.280,00		230.280,00
4.1.10	Contributi x P.E.C.	30,00		30,00
4.1.11	Contributi x Sigilli Professionali	963,19		963,19
4.1.12	Altri rimborsi	14.769,28		14.769,28
4.1.15	IVA Split Payment	24.932,84		24.932,84
	TOTALE CREDITI AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO	292.260,12		292.260,12
	TOTALE CONTI TRANSITORI PER PARTITE DI GIRO	292.260,12		292.260,12
5	RATEI E RISCONTI			
5.1	RATEI E RISCONTI ATTIVI			
5.1.2	Risconti attivi	167,00	3.685,20	-3.518,20
	TOTALE RATEI E RISCONTI ATTIVI	167,00	3.685,20	-3.518,20
	TOTALE RATEI E RISCONTI	167,00	3.685,20	-3.518,20
	TOTALE ATTIVITA`	€ 1.504.821,88	€ 1.127.083,35	€ 377.738,53
	TOTALE A PAREGGIO	€ 1.504.821,88	€ 1.127.083,35	€ 377.738,53

STATO PATRIMONIALE - PASSIVITA'				
Codice	Descrizione	2024	2023	Differenza
11	PATRIMONIO NETTO			
11.1	CONTI PATRIMONIALI			
11.1.10	Patrimonio Netto	688.988,36	688.988,36	
	TOTALE CONTI PATRIMONIALI	688.988,36	688.988,36	
	TOTALE PATRIMONIO NETTO	688.988,36	688.988,36	
13	FONDI			
13.1	FONDI AMMORTAMENTO			
13.1.3	F.do Ammortamento Macchine Ufficio	40.781,69	38.747,61	2.034,08
	TOTALE FONDI AMMORTAMENTO	40.781,69	38.747,61	2.034,08
13.2	FONDI DI ACCANTONAMENTO			
13.2.1	Fondo Trattamento fine Rapporto	111.118,66	103.714,46	7.404,20
	TOTALE FONDI DI ACCANTONAMENTO	111.118,66	103.714,46	7.404,20
13.4	FONDI PER RISCHI ED ONERI			
13.4.1	Fondo riserva per uscite impreviste	106.144,31	86.144,31	20.000,00
13.4.3	Fondo svalutazione crediti	153.767,10	143.767,10	10.000,00
13.4.4	Fondo rischi contenzioso	11.009,91	1.009,91	10.000,00
	TOTALE FONDI PER RISCHI ED ONERI	270.921,32	230.921,32	40.000,00
	TOTALE FONDI	422.821,67	373.383,39	49.438,28
15	DEBITI E CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE			
15.1	DEBITI			
15.1.2	Debiti verso Enti Previdenziali ed Erario	3.909,13	3.539,70	369,43
15.1.3	Debiti verso Consiglio Nazionale	19.740,00	13.080,00	6.660,00
15.1.5	Debiti verso Banche e poste	491,85	801,74	-309,89
15.1.6	Debiti v/Assicur.ni Generali Polizza collettiva dipendenti Ordine	7.729,37	7.987,68	-258,31
15.1.7	Debiti per Irap	1.027,76	988,74	39,02
15.1.8	Debiti per imposte e tasse diverse	997,44		997,44
15.1.9	Erario c/Iva	780,09	5.754,57	-4.974,48
15.1.12	Imposta sostit. su TFR dipendenti	100,55	40,83	59,72
15.1.19	Debiti per Sede Via Roma 39 - Salerno	3.280,00	2.280,00	1.000,00
15.1.21	Debiti per Stampe e pubblicazioni curate dall'Ordine	80,00	1.244,40	-1.164,40
15.1.22	Debiti per utenze	2.026,57	2.553,16	-526,59
15.1.25	Debiti per stipendi e altri oneri dipendenti	7.847,04	7.085,31	761,73
15.1.28	Debiti per consulenze e prestazioni professionali		2.534,49	-2.534,49
15.1.30	debiti per cancelleria e materiali di consumo	92,70	158,60	-65,90
15.1.31	debiti per software ed assistenza hw. e sw.		3.536,85	-3.536,85
15.1.32	debiti diversi	783,74	783,74	
15.1.34	debiti per rimborsi	1.723,66	1.563,66	160,00

STATO PATRIMONIALE - PASSIVITA'				
Codice	Descrizione	2024	2023	Differenza
15.1.36	debiti per sigilli professionali	998,42	1.637,70	-639,28
15.1.39	debiti per INAIL	418,93		418,93
15.1.47	debiti ADR Commercialisti Salerno	249,60	291,22	-41,62
15.1.49	debiti per adempimenti D.Lgs. 81/2008 - Sicurezza Lavoro	610,00	1.220,00	-610,00
15.1.54	debiti per OCC Organismo Composizione Crisi		950,59	-950,59
15.1.57	debiti per iva split payment	4.761,31	3.089,98	1.671,33
15.1.66	debiti per formazione 2023		908,64	-908,64
15.1.68	debiti per formazione 2024	789,64		789,64
	TOTALE DEBITI	58.437,80	62.031,60	-3.593,80
	TOTALE DEBITI E CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE	58.437,80	62.031,60	-3.593,80
16	CONTI TRANSITORI PER PARTITE DI GIRO			
16.1	DEBITI AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO			
16.1.1	Ritenute Erariali	8.469,93		8.469,93
16.1.2	Ritenute Previdenziali ed Assistenziali	2.196,52		2.196,52
16.1.3	Ritenute Fiscali Autonomi	1.987,20		1.987,20
16.1.4	Ritenute Diverse	3.177,84		3.177,84
16.1.5	Iva c/ Vendite	4.881,33		4.881,33
16.1.6	Erario c/Iva a credito	571,99		571,99
16.1.9	Contributi C.N.D.C.E.C.	230.280,00		230.280,00
16.1.10	Contributi x P.E.C.	30,00		30,00
16.1.11	Contributi x Sigilli Professionali	963,19		963,19
16.1.12	Altri rimborsi	14.769,28		14.769,28
16.1.15	IVA Split Payment	24.932,84		24.932,84
	TOTALE DEBITI AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO	292.260,12		292.260,12
	TOTALE CONTI TRANSITORI PER PARTITE DI GIRO	292.260,12		292.260,12
17	RATEI E RISCONTI			
17.1	RATEI E RISCONTI PASSIVI			
17.1.2	Risconti passivi	16.272,09	2.680,00	13.592,09
	TOTALE RATEI E RISCONTI PASSIVI	16.272,09	2.680,00	13.592,09
	TOTALE RATEI E RISCONTI	16.272,09	2.680,00	13.592,09
	TOTALE PASSIVITA'	€ 1.478.780,04	€ 1.127.083,35	€ 351.696,69
	AVANZO ECONOMICO	€ 26.041,84		€ 26.041,84
	TOTALE A PAREGGIO	€ 1.504.821,88	€ 1.127.083,35	€ 377.738,53

CONTO ECONOMICO - COSTI				
Codice	Descrizione	2024	2023	Differenza
70	COSTI CORRENTI			
70.1	COSTI PER GLI ORGANI DELL'ENTE			
70.1.1	Trasferte e rimborsi Consiglieri per conto Ordine	5.901,27	4.993,53	907,74
	TOTALE COSTI PER GLI ORGANI DELL'ENTE	5.901,27	4.993,53	907,74
70.2	ONERI PER IL PERSONALE IN ATTIVITA' DI SERVIZIO			
70.2.1	Stipendi ed altri assegni fissi al personale	76.248,22	75.106,61	1.141,61
70.2.2	Oneri contributivi	21.669,31	21.252,25	417,06
70.2.3	Inail dipendenti	763,52	406,57	356,95
70.2.4	Indennità Trattamento Fine Rapporto	7.813,26	7.228,39	584,87
70.2.6	Trattamenti accessori del personale e risorse decentrate	3.702,72	3.592,68	110,04
	TOTALE ONERI PER IL PERSONALE IN ATTIVITA' DI SERVIZIO	110.197,03	107.586,50	2.610,53
70.3	ACQUISTO DI BENI DI CONSUMO			
70.3.1	Acquisti libri, riviste, giornali ed altre pubblicazioni	402,60	120,78	281,82
70.3.3	Acquisto materiale di consumo e noleggi	1.891,65	3.022,79	-1.131,14
70.3.4	Uscite di rappresentanza	2.463,73	3.790,71	-1.326,98
70.3.5	Consulenze e prestaz.ni prof.li varie	20.564,96	24.518,35	-3.953,39
70.3.6	Manutenzione ed assistenza hw. e sw.	30.489,54	27.998,50	2.491,04
70.3.8	Altre uscite	9,30	14,90	-5,60
70.3.9	Altre stampe curate dall'Ordine	4.000,00	4.982,80	-982,80
	TOTALE ACQUISTO DI BENI DI CONSUMO	59.821,78	64.448,83	-4.627,05
70.4	FUNZIONAMENTO UFFICI			
70.4.1	Affitto e spese condominiali sede Via Roma e deposito	49.044,00	49.035,68	8,32
70.4.2	Servizi di pulizia	7.060,06	6.893,24	166,82
70.4.3	Servizi telefonici	3.450,82	3.472,23	-21,41
70.4.4	Servizi fornitura energia e acqua	5.534,48	7.275,78	-1.741,30
70.4.5	Servizi postali	780,48	1.028,54	-248,06
70.4.6	Cancelleria e stampati	625,42	1.051,81	-426,39
70.4.8	Adeguamento e Sicurezza Sede D.Lgs. 81/2008	1.718,02	1.268,02	450,00
70.4.9	Manutenzione e arredo Sedi	2.272,44	2.102,70	169,74
70.4.10	Assicurazione R.C. e Sede	5.328,91	3.400,00	1.928,91
	TOTALE FUNZIONAMENTO UFFICI	75.814,63	75.528,00	286,63
70.5	PRESTAZIONI ISTITUZIONALI			
70.5.1	Spese per tutela	427,00	608,62	-181,62
70.5.2	Formazione Professionale Iscritti	70.772,10	57.724,47	13.047,63
70.5.3	Scuola Formazione Praticanti		11.200,74	-11.200,74
70.5.4	ADR Commercialisti Salerno		51,22	-51,22
70.5.5	Spese rappresentanza per Formazione Professionale Iscritti	9.844,79	23.474,60	-13.629,81

CONTO ECONOMICO - COSTI				
Codice	Descrizione	2024	2023	Differenza
70.5.6	ADR Commercialisti Salerno - manutenzione ad assistenza hardware e software		17,00	-17,00
70.5.12	ADR Commercialisti Salerno - spese e commissioni bancarie	3,38	102,61	-99,23
70.5.14	ADR Commercialisti Salerno - imposte e tasse		91,63	-91,63
70.5.18	OCC Organismo Composizione Crisi	2.591,91	4.509,25	-1.917,34
70.5.21	OCC Organismo Composizione Crisi - polizza assicurativa	1.312,03	1.062,71	249,32
70.5.22	OCC Organismo Composizione Crisi - consulenze gestori crisi	6.065,73	27.557,90	-21.492,17
70.5.26	OCC Organismo Composizione Crisi - spese e commissioni bancarie e postali	139,63	197,33	-57,70
70.5.27	OCC Organismo Composizione Crisi - imposte e tasse	128,67	3.539,85	-3.411,18
70.5.28	OCC Organismo Composizione Crisi - rimborsi vari	276,04	125,00	151,04
70.5.31	OCC Organismo Composizione Crisi - assistenza hw. e sw.	1.000,00	500,00	500,00
70.5.32	OCC Organismo Composizione Crisi - rimborsi spese documentate	1.540,96	1.711,47	-170,51
	TOTALE PRESTAZIONI ISTITUZIONALI	94.102,24	132.474,40	-38.372,16
70.7	ONERI FINANZIARI			
70.7.1	Spese e commissioni bancarie e postali	1.276,59	1.565,86	-289,27
70.7.3	Spese riscossione tasa annuale	2.820,03	2.884,08	-64,05
	TOTALE ONERI FINANZIARI	4.096,62	4.449,94	-353,32
70.8	ONERI TRIBUTARI			
70.8.1	Imposte, tasse	397,31	918,97	-521,66
70.8.2	Irap dipendenti	6.936,55	6.712,14	224,41
70.8.6	TA.RI.	3.047,00	3.113,00	-66,00
	TOTALE ONERI TRIBUTARI	10.380,86	10.744,11	-363,25
70.9	RIMBORSI			
70.9.1	Rimborsi vari	431,00	1.316,00	-885,00
	TOTALE RIMBORSI	431,00	1.316,00	-885,00
70.10	CONTRIBUZIONI, MINUSVALENZE E SOPRAVVENIENZE PASSIVE CORRENTI			
70.10.2	Sopravvenienze passive e insussistenze	589,34	1.017,93	-428,59
70.10.3	Contribuzioni volontarie x solidarietà, convegni di terzi	9.700,00	10.000,00	-300,00
70.10.4	Contribuzioni x squadra calcio Ordine e altre attività sportive	9.000,00	9.000,00	
70.10.5	Contribuzioni volontarie x borse di studio e riviste scientifiche		4.500,00	-4.500,00
	TOTALE CONTRIBUZIONI, MINUSVALENZE E SOPRAVVENIENZE PASSIVE CORRENTI	19.289,34	24.517,93	-5.228,59
70.13	ACCANTONAMENTO A FONDI RISCHI ED ONERI			
70.13.1	Svalutazione crediti	10.000,00	20.000,00	-10.000,00
70.13.2	Uscite impreviste	22.356,00	22.220,88	135,12
70.13.3	Rischi contenzioso	10.000,00		10.000,00
	TOTALE ACCANTONAMENTO A FONDI RISCHI ED ONERI	42.356,00	42.220,88	135,12

CONTO ECONOMICO - COSTI				
Codice	Descrizione	2024	2023	Differenza
	TOTALE COSTI CORRENTI	422.390,77	468.280,12	-45.889,35
80	COSTI DIVERSI			
80.2	AMMORTAMENTI			
80.2.3	Ammortamenti Macchine Ufficio	2.034,08	1.545,38	488,70
	TOTALE AMMORTAMENTI	2.034,08	1.545,38	488,70
	TOTALE COSTI DIVERSI	2.034,08	1.545,38	488,70
90	AVANZO ECONOMICO			
90.1	AVANZO ECONOMICO D'ESERCIZIO			
90.1.1	Avanzo Economico		25.838,27	-25.838,27
	TOTALE AVANZO ECONOMICO D'ESERCIZIO		25.838,27	-25.838,27
	TOTALE AVANZO ECONOMICO		25.838,27	-25.838,27
	TOTALE COSTI	€ 424.424,85	€ 495.663,77	€ -71.238,92
	AVANZO ECONOMICO	€ 26.041,84		€ 26.041,84
	TOTALE A PAREGGIO	€ 450.466,69	€ 495.663,77	€ -45.197,08

CONTO ECONOMICO - PROVENTI				
Codice	Descrizione	2024	2023	Differenza
50	PROVENTI GESTIONE CORRENTE			
50.1	CONTRIBUTI A CARICO DEGLI ISCRITTI			
50.1.1	Contributi annuali ordinari	348.251,00	378.612,00	-30.361,00
50.1.2	Tassa prima iscrizione Albo	7.099,16	13.031,84	-5.932,68
50.1.3	Tassa prima iscrizione Praticanti	14.611,00	18.034,00	-3.423,00
50.1.4	Contributi annuali pregressi		1.140,00	-1.140,00
50.1.5	Contributi iscrizione Società tra Professionisti		500,00	-500,00
	TOTALE CONTRIBUTI A CARICO DEGLI ISCRITTI	369.961,16	411.317,84	-41.356,68
50.2	PROVENTI PER INIZIATIVE CULTURALI ED AGGIORNAMENTI PROFESSIONALI			
50.2.1	Contributi a corsi di aggiornamento	13.118,69	13.000,00	118,69
50.2.2	Proventi Corso Praticanti		9.600,00	-9.600,00
	TOTALE PROVENTI PER INIZIATIVE CULTURALI ED AGGIORNAMENTI PROFESSIONALI	13.118,69	22.600,00	-9.481,31
50.3	QUOTE DI PARTECIPAZIONE DEGLI ISCRITTI ALL'ONERE DI PARTICOLARI GESTIONI			
50.3.1	Diritti di segreteria	195,00	105,00	90,00
50.3.2	Proventi congruità Parcelle	4.139,22	1.390,28	2.748,94
50.3.3	Proventi rilascio certificati	220,00	295,00	-75,00
50.3.9	OCC Organismo Composizione Crisi - quote adesione gestori	300,00	330,00	-30,00
50.3.11	OCC Organismo Composizione Crisi - quote procedimenti	18.550,89	45.145,27	-26.594,38
50.3.13	OCC Organismo Composizione Crisi - sopravvenienze attive	0,77		0,77
	TOTALE QUOTE DI PARTECIPAZIONE DEGLI ISCRITTI ALL'ONERE DI PARTICOLARI GESTIONI	23.405,88	47.265,55	-23.859,67
50.9	REDDITI E PROVENTI PATRIMONIALI			
50.9.1	Interessi attivi su depositi e conti correnti	3.836,32		3.836,32
50.9.3	Rivalutazione Polizza Collettiva Assic.ni Generali	3.662,51	3.452,70	209,81
	TOTALE REDDITI E PROVENTI PATRIMONIALI	7.498,83	3.452,70	4.046,13
50.10	POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI USCITE CORRENTI			
50.10.1	Recuperi e rimborsi	34.828,01	9.280,26	25.547,75
	TOTALE POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI USCITE CORRENTI	34.828,01	9.280,26	25.547,75
50.11	PROVENTI NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI			
50.11.1	Recuperi quote da iscritti cancellati morosi da r.e.	912,99	1.618,55	-705,56
	TOTALE PROVENTI NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI	912,99	1.618,55	-705,56
50.12	PLUSVALENZE E SOPRAVVENIENZE ATTIVE			
50.12.2	Sopravvenienze attive	674,31	22,91	651,40
50.12.3	Mora su riscossione quote iscrizione ordine	66,82	105,96	-39,14
	TOTALE PLUSVALENZE E SOPRAVVENIENZE ATTIVE	741,13	128,87	612,26

CONTO ECONOMICO - PROVENTI				
Codice	Descrizione	2024	2023	Differenza
	TOTALE PROVENTI GESTIONE CORRENTE	450.466,69	495.663,77	-45.197,08
	TOTALE PROVENTI	€ 450.466,69	€ 495.663,77	€ -45.197,08
	TOTALE A PAREGGIO	€ 450.466,69	€ 495.663,77	€ -45.197,08

SITUAZIONE AMMINISTRATIVA	Anno 2024
----------------------------------	------------------

CONSISTENZA DI CASSA DI INIZIO ESERCIZIO			883.350,45 €
Riscossioni	In c/ competenza	690.219,30 €	
	In c/ residui	42.228,94 €	732.448,24 €
Pagamenti	In c/ competenza	675.260,74 €	
	In c/ residui	53.658,28 €	728.919,02 €
CONSISTENZA DI CASSA DI FINE ESERCIZIO			886.879,67 €

Residui attivi	Esercizi precedenti	154.364,66 €	
	Esercizio in corso	69.948,22 €	224.312,88 €
Residui passivi	Esercizi precedenti	8.373,32 €	
	Esercizio in corso	50.064,48 €	58.437,80 €
AVANZO DI AMMINISTRAZIONE			1.052.754,75 €

L'utilizzazione dell'avanzo di amministrazione per l'esercizio 2025 risulta così prevista:

Parte Vincolata	270.921,32 €
Parte Disponibile	781.833,43 €

Totale Risultato di Amministrazione	1.052.754,75 €
--	-----------------------

Situazione Amministrativa Iniziale		Gestione dell'Anno							Situazione Amministrativa Finale	
Fondo Cassa Iniziale		Entrate Riscosse			Uscite Pagate				Fondo Cassa Finale	
€ 883.350,45	+	€ 732.448,24	-	€ 728.919,02				=	€ 886.879,67	Gestione di Cassa
+		+							+	
Residui Attivi Iniziali		Residui Attivi Anno		Residui Attivi Riscossi		Variazione Residui Attivi			Residui Attivi Finali	
€ 196.593,60	+	€ 69.948,22	-	€ 42.228,94	+	€ 0,00		=	€ 224.312,88	Gestione dei Residui Attivi
-		-							-	
Residui Passivi Iniziali		Residui Passivi Anno		Residui Passivi Pagati		Variazione Residui Passivi			Residui Passivi Finali	
€ 62.031,60	+	€ 50.064,48	-	€ 53.658,28	+	€ 0,00		=	€ 58.437,80	Gestione dei Residui Passivi
=		=							=	
Risultato di Amm.ne Iniziale		Entrate Accertate		Uscite Impegnate		Variazione Residui Attivi			Risultato di Amm.e Finale	
€ 1.017.912,45	+	€ 760.167,52	-	€ 725.325,22	+	€ 0,00	-	€ 0,00	€ 1.052.754,75	Gestione di Competenza

SITUAZIONE AVANZO/DISAVANZO DI CASSA

ORDINE DOTTORI COMMERCIALISTI ED ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Dalla data 01/01/2024 alla data 31/12/2024

SITUAZIONE FINANZIARIA

Conto Cassa/Banca	Apertura	Reversali	Mandati	Saldo
3.4.1 - Cassa contanti - gest. ordinaria	€ 110,56	€ 1.430,80	€ 1.243,69	€ 297,67
3.4.10 - C/C bper 3 B. P. Emilia Rom. n. 1392138 ADR	€ 1.369,36	€ 0,00	€ 1.369,36	€ 0,00
3.4.11 - Carta prepagata B. P. Emilia Romagna Salerno	€ 1.944,99	€ 5.400,00	€ 5.450,61	€ 1.894,38
3.4.12 - Cassa contanti ADR Commercialisti Salerno	€ 312,14	€ 0,00	€ 312,14	€ 0,00
3.4.13 - Cassa contanti OCC Commercialisti Salerno	€ 1.498,68	€ 399,98	€ 399,98	€ 1.498,68
3.4.14 - C/C bper 4 B. P. Emilia Rom. n. 2449908 OCC	€ 50.610,67	€ 31.358,80	€ 30.538,32	€ 51.431,15
3.4.16 - C/C Banca Sella tesoreria quote annuali	€ 0,00	€ 1.088.391,07	€ 451.031,78	€ 637.359,29
3.4.2 - C/C Postale n. 12765848	€ 135.363,30	€ 8.940,00	€ 7.209,06	€ 137.094,24
3.4.3 - C/C bper 1 B. P. Emilia Romagna n° 10979	€ 34.860,77	€ 398.662,45	€ 376.218,96	€ 57.304,26
3.4.5 - C/C bper 2 B. P. Emilia Romagna n° 1272146	€ 657.279,98	€ 4.380,00	€ 661.659,98	€ 0,00
Totale Avanzo di Cassa	€ 883.350,45	€ 1.538.963,10	€ 1.535.433,88	€ 886.879,67