

Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno

Verbale n. 05 del 22 maggio 2025

Il giorno 22 maggio 2025, alle ore 18,00 formalmente convocato a mezzo pec, si è riunito in Salerno presso la sede dell'Ordine in Via Roma n. 39, il Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della circoscrizione del Tribunale di Salerno, in modalità "in presenza" come indicato nell'avviso di convocazione del 15/05/2025, prot. n. 1425. Risultano intervenuti i Consiglieri indicati nel seguente prospetto:

Nome	Cognome	Presente	Assente
Agostino	Soave	X	
Giuseppe	Arleo	X	
Gerardina	Castonuovo	X	
Pierluigi	Chiarito	X	
Matteo	Cuomo	X	
Achille	De Caro	X	
Antonio	De Lucia	X	
Mauro	De Santis		X
Angelo	Fiore	X	
Nicola	Fiore		X
Rosita	Galdi	X	
Maria Luisa	Poppiti		X
Donatella	Raeli		X
Americo	Rinaldi		X
Massimo	Ronca		X

per discutere e deliberare sul seguente

ordine del giorno:

1. **OMISSIS**
2. **Programmazione attività formative;**
3. **OMISSIS**
5. **Fondazione ANFFAS Salerno Giovanni Caressa Onlus: XXI Memorial e richiesta contributo;**

OMISSIS

Il Presidente, unitamente al Segretario, preso atto che risultano presenti i componenti del Consiglio come da allegato foglio di presenza, dichiarano validamente costituita la presente riunione.

Si passa alla trattazione dei seguenti punti all'O.d.G.:

Punto 1

OMISSIS

Punto 2.

Programmazione attività formative

Il Presidente informa i presenti che:

OMISSIS

- in data 20/05/2025, prot. n. 1552 è pervenuta all'Ordine mail dalla prof.ssa Maria Teresa Cuomo recante invito alla Terza edizione del Workshop Internazionale "Il Knowledge Management nello sviluppo di una comunità scientifica globale", promosso dai dipartimenti DISES e DISA-MIS dell'Unisa, dalla Fondazione SERICS e dall'IGCKM per il prossimo 30 maggio, dalle ore 9,30 presso l'Aula Magna dell'UNISA. **OMISSIS**. Il Consiglio, all'unanimità dei presenti, considerata la rilevanza dell'innovativa iniziativa proposta

delibera

di concedere il patrocinio morale all'evento previsto il prossimo 30 maggio e di erogare il contributo di €1.300,00 da imputare al capitolo di spesa 1.10.2 "Contribuzioni volontarie, solidarietà e Convegni di terzi" ed €. 200,00 al capitolo di spesa 1.5.2 "Formazione

Professionale Iscritti".

OMISSIS

Punto 5

Fondazione ANFFAS Salerno Giovanni Caressa Onlus: XXI Memorial e richiesta contributo

Il Presidente comunica ai presenti che in data 14/05/2025, prot. n. 1422 è pervenuta all'Ordine mail recante invito al XXI Memorial Giovanni Caressa organizzato dalla Fondazione ANFFAS Salerno Giovanni Caressa Onlus, realtà che si occupa di persone con disabilità e disturbi del neurosviluppo, che ha organizzato per i giorni 18, 20 e 26 giugno degli incontri di calcio tra squadre composte di persone all'insegna dell'inclusività. Unitamente all'invito esteso a tutti i Consiglieri dell'Ordine viene richiesto un contributo di solidarietà per la realizzazione di una Stanza Multisensoriale con lo scopo di offrire stimolazioni sensoriali calibrate alle persone con disabilità. Il Consiglio, all'unanimità dei presenti,

delibera

di erogare un contributo pari ad €. 500,00 (cinquecento/00) da ricomprendere nel capitolo di spesa 1.10.2 “Contribuzioni volontarie x solidarietà e convegni di terzi”.

Punto 6
OMISSIS

Null’altro essendovi da discutere e deliberare, alle ore 18:45, la seduta è sciolta previa lettura ed approvazione del verbale da parte dei consiglieri presenti.

Il Segretario
Angelo Fiore

Il Presidente
Agostino Soave

E’ estratto dell’originale del verbale di Consiglio del 22/05/2025 agli atti dell’Ordine.

Il Segretario

dott. Angelo Fiore

