



CONVEGNO

GLI EQUILIBRI FINANZIARI DI BILANCIO E LA CONTABILITA' ACCRUAL



Venerdì
23 Ottobre 2026
ore 14,30 - 19,30



Hotel Saint Joseph
Via S. Allende
Salerno



INDIRIZZI DI SALUTO

Dott. Sergio Cairone
Presidente ODCEC Salerno
Dott. Matteo Cuomo
Presidente A.N.C. Salerno



RELATORI

- Dott. Rosario POLISO**
Commercialista - Esperto di Enti Locali
Professore a c. di Economia Aziendale Pubblica UNISA;
- Dott. Pietro Paolo MAURO**
Commercialista - Esperto di Enti Locali
Professore a c. di Economia Aziendale UNISA;
- Dott. Domenico CERQUA**
Magistrato della Corte dei Conti, Sezione Controllo, per la Campania;
- Dott.ssa Ilaria Cirillo**
Magistrato della Corte dei Conti, Sezione Controllo, per la Campania;
- Dott. Christian DE FEO**
Commercialista - esperto EELL;



ARGOMENTI

- La transizione alla contabilità Accrual nella PA;
- La contabilità economica - futuro motore della PA;
- Gli equilibri finanziari - aspetti costituzionali;
- Le attenzioni documentali della Corte dei conti sulla nuova contabilità Accrual;
- La performance gestionale e Amministrativa negli Enti Locali in grave squilibrio di Bilancio.



MODERA

Danilo Lettera
Commercialista - Esperto Enti Locali

Partner



Il programma formativo sarà condiviso con il **Ministero dell'Interno** e consentirà di maturare **n. 5 crediti formativi** (in ragione di 1 credito per ogni ora di presenza effettiva) su mota C7 bis caldit per iscrizione e il mantenimento nell'elenco regionale dei Revisori degli Enti Locali, così come previsto dall'art. 3 del D.M. n. 23 del 15.02.2012, previo superamento del test.

Al termine del Seminario sarà somministrato ai partecipanti il test di verifica che verterà sugli argomenti trattati, nel rispetto di quanto previsto del D.M. n. 22/2012 e dalla Circolare del Ministero dell'Interno FI, n. 7/2012, articolato in dieci domanda a risposta multiple con 3 opzioni. Il test si intenderà superato e, quindi potranno essere assegnati i relativi crediti, con almeno il 75 % delle risposte corrette, pari a 8 risposte esatte su 10.

Consigliere O.D.C.E.C. Salerno delegato alla F.P.C.: Pierluigi Chiarito
Delegato A.N.C. Salerno all'evento: Giovanni Caiazza



Segreterie Organizzative

Associazione Nazionale Commercialisti Salerno

Via S. Calemia 113/bis - Salerno
Tel. 089223694 - Fax 0892594780
e-mail: info@assocomca.it

Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili

Via Roma 30 - Salerno
Tel. 089222494 - Fax 089233056
e-mail: info@commercialistisalerno.it